

HDPE Blow Moulding and Film Grade BB 620-17

TIPELIN BB 620-17 · Şişirme kalıplama ve şişirme film için HDPE · HDPE for blow moulding and blown film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-BB620-17	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE BB 620-17	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPELIN BB 620-17	Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek rijitlik isteyen şişirme ürünler ve filmler için HDPE homopolimer; antioksidan içerir. HDPE homopolymer for blow-moulded products and blown films requiring high rigidity; contains antioxidant.
Görünüm Appearance	Granül / Pellets	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg PE torba / bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C) 2.16 / 5 / 21.6 kg	g/10 min	0.65 / 2.9 / 50	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	961	ISO 1183-2
Akma gerilmesi [3]; MD/TD [15] Yield stress [3]; MD/TD [15]	MPa	31; 27 / 24	ISO 527-3
Akma uzaması [3] Yield strain [3]	%	10	ISO 527-3
Kopma gerilmesi [3]; MD/TD [15] Break stress [3]; MD/TD [15]	MPa	20; 38 / 23	ISO 527-3
Kopma uzaması [3]; MD/TD [15] Break strain [3]; MD/TD [15]	%	1200; 750 / 550	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1800	ISO 178
Izod darbe (çentikli, 23 °C) [3] Izod impact (notched, 23 °C) [3]	kJ/m ²	15	ISO 180/A
Elmendorf yırtılma (MD/TD) [15] Elmendorf tear (MD/TD) [15]	cN	12 / 110	ISO 6383-2
Dart düşürme [15] Dart drop [15]	g	25	ISO 7765-1 method A
Sertlik - Shore D [3] Hardness - Shore D [3]		67	ISO 868
Vicat [3] Softening temperature [3]	°C	131	ISO 306/A 120
ESCR F50 B [3] 100% Igepal CO-630	h	> 13	ASTM D1693
OIT (200 °C)	min	>5	EN 728

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Shrink/çok katlı filmler; LDPE/LLDPE karışımları ve koekstrüzyon orta katmanı ile rijitlik ve film dayanımı artışı; küçük şişeler; koruge borular. Uygunluk kullanıcı testleriyle doğrulanır.

Shrink/multilayer films; LDPE/LLDPE blends and coex middle layers for stiffness and film strength; small bottles; corrugated pipes. User tests must confirm suitability.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart ekstrüzyon: 180-220 °C. Kaymayı önleyen torbalar arası yapıştırıcı nedeniyle torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yangın kurallarına uyun; yoğunlaşmada granülleri kurutun.

Conventional extrusion: 180-220 °C recommended. Bags are bonded with adhesive to prevent slipping; lift bags without rotation first. Observe fire rules; dry pellets after condensation.

DEPOLAMA / AMBALAJ · STORAGE /
PACKAGING

UV ışınından ve >40 °C'den koruyun. 25 kg PE torba; shrink/streç palet: 1375 kg polimer. Yüksek nem ve değişken sıcaklık ambalaj içinde yoğunlaşmaya yol açabilir. Avoid UV and >40 °C. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg polymer. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

NUMUNELER · SPECIMENS

[3] ISO 293 pres; ISO 291 oda sıcaklığı. [15] Ortalama: 0.025 mm film; şişirme 4:1. MD/TD: makine/enine.
[3] ISO 293 pressed; ISO 291 room conditioning. [15] Averages: 0.025 mm film; blow-up 4:1. MD/TD: machine/transverse.

PALETLER · PALLETS

Isıl işlemler PRS havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp yeniden kullanılır; mülkiyetleri daima PRS'ye aittir. Heat-treated PRS pool pallets are collected after use for reuse; they remain PRS property at all times.