

HDPE Blow Moulding Grade 6000B

TIPELIN 6000B · HDPE · Şişirme kalıplama / Blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-TIP6000B	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-6000B	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	POLYETHYLENE TIPELIN 6000B	Kategori Category	HDPE / HS: 3901 20*
Kimyasal Tanım Chemical Description	Büten-1 komonomerli bimodal HDPE kopolimer; yüksek rijitlik ve iyi ESCR. Bimodal HDPE copolymer with butene-1 comonomer; high stiffness and good ESCR.	Görünüm Appearance	Granül Pellets

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATIONS

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	1.3	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	30	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 21.6 kg)	g/10 min	958	ISO 1183-2
Yoğunluk (23 °C) ³ Density (23 °C) ³	kg/m ³	30	ISO 1183-2
Akma gerilmesi ³ Tensile stress at yield ³	MPa	10	ISO 527-3
Akma uzaması ³ Tensile strain at yield ³	%	20	ISO 527-3
Kopma gerilmesi ³ Tensile stress at break ³	MPa	1100	ISO 527-3
Kopma uzaması ³ Tensile strain at break ³	%	1700	ISO 527-3
Eğilme modülü ³ Flexural modulus ³	MPa	8.5	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) ³ Izod impact strength (notched, 23 °C) ³	kJ/m ²	66	ISO 180/A
Shore D sertliği ³ Hardness – Shore D ³		129	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı ³ Vicat softening temperature ³	°C	150	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%10 Igepal CO-630) ³ ESCR F50 B (10% Igepal CO-630) ³	h	33	ASTM D1693
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	180 – 220	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	22	UL 94 (2006)
UL 94 (2006) yanma hızı; HB, 125 × 13 × 3 mm UL 94 (2006) burning rate; HB, 125 × 13 × 3 mm	mm/min		

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

5 litreye kadar ince cidarlı küçük kozmetik ve günlük bakım şişeleri; UN sertifikalarına bağlı agresif endüstriyel kimyasal ambalajları; koruge borular. Kullanıcı, uygulama ve mevzuata uygunluğu kendi testleriyle doğrulamalıdır.

Thin-walled bottles up to 5 litres for cosmetics and daily care; aggressive industrial chemical packaging subject to UN certificates; corrugated pipes. Users must test suitability and regulatory compliance.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon makineleri. Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalajda yoğunlaşmaya yol açabilir; yoğunlaşma olursa granülleri kullanmadan kurutun. Ürün uygunluğu için DDS'ye bakınız. Polimer REACH kaydından muaftır; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır, REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynağa göre belirlenmiş SVHC >%0,1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; üretim atığını doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun.

Conventional extrusion machines. Observe combustible-material fire rules. Lift bags with anti-slip adhesive without rotation first. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation in packaging; if it occurs, dry pellets before use. See DDS for product compliance. Polymer exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered, REACH-compliant raw materials used. Source reports no identified SVHC >0.1%. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA / MALZEME · STORAGE / MATERIAL

UV ışınlamından ve 40 °C üzeri sıcaklıklardan koruyun. Antioksidan ve asit tutucu içerir. ³ ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığı koşullandırması. Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. Contains antioxidant and acid scavenger. ³ ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet: 1375 kg. Isıl işlemli PRS paletleri PRS mülkiyetindedir; havuz sistemi kullanımdan sonra toplanır ve yeniden kullanılır. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg. Heat-treated PRS pallets remain PRS property; the pooling system collects them after use for reuse.