

HDPE Blow Moulding Grade 6301B

TIPELIN 6301B · HDPE · Şişirme kalıplama / Blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-TIP6301B	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-6301B	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPELIN 6301B	Ürün Kodu Product Code	TIPELIN-6301B
Kimyasal Tanım Chemical Description	Bimodal HDPE; bütün-1 komonomerli Bimodal HDPE; butene-1 comonomer	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS / EC / HS CAS / EC / HS	HS: 3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

Typical properties, not specifications. [3] ISO 293 / ISO 291.

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C / 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min	1.3	ISO 1133-1
MFR (190 °C / 21.6 kg)	g/10 min	30	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	954	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi [3] Tensile stress at yield [3]	MPa	28	ISO 527-3
Akma çekme uzaması [3] Tensile strain at yield [3]	%	10	ISO 527-3
Kopma çekme gerilmesi [3] Tensile stress at break [3]	MPa	20	ISO 527-3
Kopma çekme uzaması [3] Tensile strain at break [3]	%	1100	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1500	ISO 178
Çentikli Izod (23 °C) [3] Notched Izod impact (23 °C) [3]	kJ/m ²	8.5	ISO 180/A
Shore D sertliği [3] Shore D hardness [3]		65	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	128	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%10 Igepal CO-630) [3]	h	300	ASTM D1693
OIT (200 °C)	min	105	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	
Yanma hızı (yatay) Burning rate (horizontal)	mm/min	18	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Deterjan/ev kimyasalları için ≤10 L şişe ve kaplar; koruge borular.
Geleneksel ekstrüzyon. Kullanıcı uygunluk/mevzuat testleri gereklidir.Bottles/containers ≤10 L for detergents/household chemicals;
corrugated pipes. Conventional extrusion. User suitability/regulatory
tests required.ELLEÇLEME /
HANDLING

[3] ISO 293 pres numuneleri, ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. Yanma testi: 350×100×3 mm pres numune. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyici yapıştırıcı nedeniyle torbaları önce döndürmeden kaldırın. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi üretim atıklarını temiz tutun.

[3] ISO 293 pressed specimens, ISO 291 room-temperature conditioning. Burning test: 350×100×3 mm pressed specimen. Combustible; observe fire rules. Anti-slip adhesive: lift bags without rotation first. Recyclable by modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklık ambalajda yoğunlaşmaya yol açabilir; kullanımdan önce kurutun.
Protect from UV and >40 °C. High humidity and temperature changes may cause condensation in packaging; dry before use.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; 1375 kg/palet, shrink/streç sarı. Isıl işlemler PRS paletleri PRS mülkiyetindedir; havuz sistemi kullanım sonrası toplar ve yeniden kullanır.
25 kg PE bags; 1375 kg/pallet, shrink/stretch wrapped. Heat-treated PRS pallets remain PRS property; the pooling system collects them after use for reuse.

MALZEME · MATERIAL

Antioksidan/asit tutucu; yüksek rijitlik, iyi ESCR, çok iyi termo-oksidatif kararlılık. Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muaf; monomer/ilgili katkılar kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır; belirlenmiş SVHC >%0,1 yoktur.
Antioxidants/acid scavenger; high stiffness, good ESCR, very good thermo-oxidative stability. Product compliance: see DDS. Polymers exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials used; no identified SVHC >0.1%.