

HDPE Blow Moulding Grade 6900B

TIPELIN 6900B · Şişirme kalıplama için HDPE / HDPE for blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-6900B	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-6900B	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPELIN 6900B	Ürün Kodu Product Code	TIPELIN-6900B
Kimyasal Tanım Chemical Description	Bimodal HDPE, bütün-1 kopolimer; iyi ESCR, yüksek rijitlik. Bimodal HDPE, butene-1 copolymer; good ESCR, high rigidity.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 5 kg) MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	0.65	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m³	956	ISO 1183-2
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1300	ISO 178
Sertlik, Shore D [4] Hardness, Shore D [4]		63	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [4] Vicat softening temperature [4]	°C	125	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%10 Igepal CO-630) ESCR F50 B (10% Igepal CO-630)	h	> 350	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Deterjan ve agresif ev kimyasalları ambalajları için şişe, bidon ve varillerin şişirme kalıplanması; levhalar, basınçsız koruyucu borular ve korozyon borular. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde kullanılabilir.

Blow moulding of bottles, cans and drums for detergents and aggressive household chemicals; sheets, non-pressure protective pipes and corrugated pipes. Can be used in conventional extrusion machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı madde yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem/değişken sıcaklıkta yoğunlaşan nem varsa granülleri kurutun.

Follow combustible-material fire rules. Lift bags with anti-slip adhesive before rotating. Dry pellets if moisture condenses under high humidity/fluctuating temperatures.

DEPOLAMA / REACH · STORAGE /
REACH

UV ve >40°C'den koruyun. Modern geri dönüşüme uygun; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. REACH: polimer muaf; monomer/ilgili katkılar kayıtlı, yalnız uyumlu ham madde kullanılır. Kaynak tarihinde özellikle belirlenmiş SVHC >%0,1 yok.
Avoid UV and >40°C. Modern recycling suitable; keep production waste clean for direct recycling. REACH: polymer exempt; monomers/relevant additives registered, only compliant raw materials used. At source date, no specifically identified SVHC >0.1%.

AMBALAJ / UYGUNLUK ·
PACKAGING / COMPLIANCE

25 kg PE torba; shrink/stretch palet: 1375 kg polimer. Isıl işlemli PRS havuz paletleri toplanır/yeniden kullanılır; PRS mülkiyetinde kalır. Uygunluk: DDS; güvenlik: MSDS.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets: 1375 kg polymer. Heat-treated pooled PRS pallets collected/reused; remain PRS property. Compliance: DDS; safety: MSDS.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Antioksidan ve asit tutucu içerir. [3, 4] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [4] Birden çok ölçümün ortalaması.
Contains antioxidant and acid scavenger. [3, 4] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [4] Average of several measurements.