

HDPE Blow Moulding Grade 7305B

TİPELIN 7305B · Şişirme kalıplama için HDPE / HDPE for blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-7305B	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-7305B	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Bimodal HDPE; bütlen-1 kopolimer Bimodal HDPE; butene-1 copolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS/EC/HS/Raf ömrü CAS/EC/HS/Shelf life	HS: 3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik akış hızı (190 °C, 21.6 kg) MFR (190 °C, 21.6 kg)	g/10 min	8.5	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	952	ISO 1183-2
Akma noktasında çekme gerilmesi [3] Tensile stress at yield [3]	MPa	27	ISO 527-3
Akma noktasında çekme uzaması [3] Tensile strain at yield [3]	%	11	ISO 527-3
Kopmada çekme gerilmesi [3] Tensile stress at break [3]	MPa	30	ISO 527-3
Kopmada çekme uzaması [3] Tensile strain at break [3]	%	1400	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1400	ISO 178
Izod (çentikli, 23 °C) [3] Izod impact (notched, 23 °C) [3]	kJ/m ²	17	ISO 180/A
Charpy (çentikli, -30 °C) [3] Charpy impact (notched, -30 °C) [3]	kJ/m ²	10	ISO 179/A
Sertlik - Shore D [3] Hardness - Shore D [3]		64	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	129	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%10 Igepal CO-630) [3] ESCR F50 B (10% Igepal CO-630) [3]	h	> 1000	ASTM D1693
FNCT (6×6×90 mm; 50 °C/9 MPa; %2 Arkopal N100) [3] FNCT (6×6×90 mm; 50 °C/9 MPa; 2% Arkopal N100) [3]	h	> 60	ISO 16770
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	70	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 - 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek rijitlik, mükemmel ESCR. UN sertifikalı agresif kimyasal bidonları; levha ekstrüzyonu; koruge boru. Garantisiz öneriler; kullanıcı uygunluğu ve nihai ürün mevzuatını (gıda teması dahil) test eder. Uygunluk/güvenlik: DDS.

High stiffness, excellent ESCR. UN-certified aggressive-chemical jerry cans; sheet extrusion; corrugated pipes. Unguaranteed recommendations; users test suitability/final-article compliance (including food contact). Compliance/safety: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yangın kurallarına uyun; kaymaz yapışkanlı torbaları döndürmeden kaldırın; yoğunlaşmada granülleri kurutun. Geleneksel ekstrüzyon. MSDS. REACH: polimer muaf; monomer/ilgili katkıları kayıtlı; uyumlu hammaddeler. Kaynak tarihinde SVHC >%0.1 yok. Modern geri dönüşüm; tesis içi atığı doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun.

Observe fire rules; lift anti-slip adhesive bags without rotation; dry pellets after condensation. Conventional extrusion. MSDS. REACH: polymer exempt; monomers/relevant additives registered; compliant raw materials. No identified SVHC >0.1% at source date. Modern recycling; keep in-house waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/değişken sıcaklık: ambalajda yoğunlaşma.
Protect from UV and >40 °C. High humidity/
fluctuating temperature: packaging condensation.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç palet: 1375 kg. Isıl işlemleri havuz paletleri sağlayıcıya aittir, yeniden kullanım için toplanır.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallet: 1375 kg. Heat-treated pooling pallets: provider-owned, collected for reuse.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Antioksidan, asit tutucu. [3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291: oda sıcaklığında koşullandırma.
Antioxidant, acid scavenger. [3] ISO 293 pressed samples; ISO 291: room-temperature conditioning.