

## HDPE Blow Moulding Grade BA 479-02

TIPELIN BA 479-02 · Şişirme kalıplama için HDPE / HDPE for blow moulding

|                                                          |                                                   |                                       |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------|
| DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO.<br><b>KK-2026-TDS-BA479-02</b> | ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE<br><b>HDPE-BA-479-02</b> | REVİZYON / REVISION<br><b>Rev. 00</b> |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------|

## ÜRÜN BİLGİLERİ

## PRODUCT INFORMATION

|                                        |                                                                          |                           |                                                      |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------|
| Ürün Adı<br>Product Name               | TIPELIN BA 479-02                                                        | Ürün Kodu<br>Product Code | TIPELIN-BA-479-02                                    |
| Kimyasal Tanım<br>Chemical Description | HDPE kopolimer; heksen-1 komonomer<br>HDPE copolymer; hexene-1 comonomer | Görünüm<br>Appearance     | Granüller<br>Pellets                                 |
| GTİP / HS Kodu<br>HS Code              | 3901 20*                                                                 | Kategori<br>Category      | HDPE                                                 |
| Tedarikçi<br>Supplier                  | Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.                                 | Ambalaj<br>Packaging      | 25 kg polietilen torbalar<br>25 kg polyethylene bags |

\* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

## TİPİK DEĞERLER

## TYPICAL VALUES

## TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

## TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

| PARAMETRE<br>PARAMETER                                                     | BİRİM<br>UNIT | SINIR DEĞER<br>LIMITS | YÖNTEM<br>METHOD |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------|------------------|
| Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg)<br>MFR (190 °C, 2.16 kg)          | g/10 min      | 0.25                  | ISO 1133-1       |
| Yoğunluk (23 °C) [3]<br>Density (23 °C) [3]                                | kg/m³         | 947                   | ISO 1183-2       |
| Eğilme modülü [3]<br>Flexural modulus [3]                                  | MPa           | 1200                  | ISO 178          |
| Sertlik, Shore D [4]<br>Hardness, Shore D [4]                              |               | 65                    | ISO 868          |
| Vicat yumuşama sıcaklığı [4]<br>Vicat softening temperature [4]            | °C            | 127                   | ISO 306/A 120    |
| ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) [3]<br>ESCR F50 B (100% Igepal CO-630) [3] | h             | 350                   | ASTM D1693       |
| Önerilen işleme sıcaklığı<br>Recommended processing temperature            | °C            | 170 – 220             |                  |

## UYGULAMA ALANLARI

## APPLICATIONS

Deterjan ve agresif ev kimyasalları ambalajları için şişe ve bidonların şişirme kalıplanması; levhalar, basınçsız koruyucu borular ve oluklu borular. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir.

Blow moulding of bottles and cans for packaging detergents and aggressive household chemicals; sheets, non-pressure protective pipes and corrugated pipes. Can be processed in conventional extrusion machines.

ELLEÇLEME /  
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem ve sıcaklık değişiminde ambalajda yoğunlaşma olursa granülleri kurutun. Uygunluk: DDS'ye bakın. REACH: polimer kayıt muafiyeti; monomer/ilgili katkıları kayıtlıdır, yalnız uyumlu hammaddeler kullanılır; kaynakta SVHC >%0.1 bulunmadığı belirtilir.

Observe combustible-material fire rules. Lift bags without rotation first. Dry pellets if high humidity and fluctuating temperatures cause condensation in packaging. Compliance: see DDS. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered, only compliant raw materials used; source states no identified SVHC >0.1%.

## DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve >40 °C'den koruyun. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; üretim atığını doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun. Protect from UV and >40 °C. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

## AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç palet: 1375 kg. Kaymayı önleyen torba arası yapışkan. Isıl işlemlerle havuz paletleri kullanımı sonrası toplanıp yeniden kullanılır; sağlayıcının mülkiyetindedir. 25 kg PE bags; shrink/stretch pallet: 1375 kg. Anti-slip adhesive between bags. Heat-treated pooling pallets are collected after use and reused; they remain provider property.

## MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

İyi ESCR ve yüksek rijitlik isteyen ürünler için; antioksidan içerir. [3, 4] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [4] Birden çok ölçümün ortalaması. For products needing good ESCR and high rigidity; contains antioxidants. [3, 4] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [4] Average of several measurements.