

HDPE Blow Moulding Grade BS 502-43

TIPELIN BS 502-43 · Şişirme kalıplama için HDPE / HDPE for blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-BS-502-43	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-BS-502-43	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	HDPE kopolimer; hekzen-1 komonomer HDPE copolymer; hexene-1 comonomer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.2	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	0.76	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 21.6 kg)	g/10 min	19	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	950	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi [3] Tensile stress at yield [3]	MPa	26	ISO 527-3
Akma çekme uzaması [3] Tensile strain at yield [3]	%	12	ISO 527-3
Kopma çekme gerilmesi [3] Tensile stress at break [3]	MPa	25	ISO 527-3
Kopma çekme uzaması [3] Tensile strain at break [3]	%	1300	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1350	ISO 178
Izod, çentikli (23 °C) [3] Notched Izod (23 °C) [3]	kJ/m ²	15	ISO 180/A
Shore D sertliği [3] Hardness, Shore D [3]		64	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	128	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) [3]	h	100	ASTM D1693
OIT (200 °C)	min	90	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Agresif ev kimyasalları ve deterjanlar için ≤10 L şişe/bidon; korozyon borular.
Geleneksel ekstrüzyon. Uygunluk kullanıcı testleriyle belirlenmelidir.Bottles/cans ≤10 L for aggressive household chemicals and detergents;
corrugated pipes. Conventional extrusion. User suitability tests
required.ELLEÇLEME /
HANDLINGYangın kurallarına uyun. Yapışkanlı torbaları döndürmeden kaldırın. Yoğuşma varsa granülleri kullanım öncesi kurutun.
Observe fire safety rules. Lift adhesive-bound bags without rotation. Dry pellets before use if condensation occurs.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan
koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above
40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde
1375 kg polimer.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or
stretch-wrapped pallets.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[3] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291 oda
sıcaklığında koşullandırma.
[3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-
temperature conditioning.