

HDPE Blow Moulding Grade BS 520-14

TIPELIN BS 520-14 · Şişirme kalıplama için HDPE / HDPE for blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-BS520-14	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE BS 520-14	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	POLYETHYLENE TIPELIN BS 520-14	Ürün Kodu Product Code	BS 520-14
Kimyasal Tanım Chemical Description	HDPE kopolimer; 1-hekzen HDPE copolymer; hexen-1	Görünüm Appearance	Granül Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg PE torba; palet 1375 kg 25 kg PE bags; pallet 1375 kg

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C/2.16 kg) MFR (190 °C/2.16 kg)	g/10 min	0.1	ISO 1133-1
MFR (190 °C/5 kg) MFR (190 °C/5 kg)	g/10 min	0.45	ISO 1133-1
MFR (190 °C/21.6 kg) MFR (190 °C/21.6 kg)	g/10 min	10	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	952	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi [3] Tensile stress at yield [3]	MPa	28	ISO 527-3
Akma çekme uzaması [3] Tensile strain at yield [3]	%	12	ISO 527-3
Kopma çekme gerilmesi [3] Tensile stress at break [3]	MPa	34	ISO 527-3
Kopma çekme uzaması [3] Tensile strain at break [3]	%	1500	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1400	ISO 178
Çentikli Izod darbe (23 °C) [3] Notched Izod impact (23 °C) [3]	kJ/m ²	24	ISO 180/A
Sertlik - Shore D [3] Hardness - Shore D [3]		65	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	130	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) [3] ESCR F50 B (100% Igepal CO-630) [3]	h	260	ASTM D1693
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	40	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	
Yanma hızı (HB; 125 × 13 × 3 mm) Burning rate (HB; 125 × 13 × 3 mm)	mm/min	25	UL 94 (2006)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek ESCR ve kimyasal direnç; antioksidan ve asit tutucu içerir. Agresif endüstriyel kimyasallar ve yüzey aktif maddeler için en fazla 220 L içi boş ürünler; ekstrüde levhaların termoformu için önerilir. Uygunluk ve nihai ürünün gıda teması dahil mevzuat uyumu kullanıcı testleriyle doğrulanmalıdır; uygulamalar öneridir.

High ESCR and chemical resistance; contains antioxidants and acid scavenger. Recommended: hollow products ≤220 L for aggressive industrial chemicals/surfactants; extruded sheet thermoforming. Applications are recommendations; user tests must confirm suitability and final-article regulatory compliance, including food contact.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapıştırıcı nedeniyle torbaları döndürmeden kaldırın. [3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. Geleneksel ekstrüzyon. REACH: polimer kayıttan muaf; monomer/katkılar kayıtlı, hammaddeler uyumlu; kaynak revizyonunda SVHC >%0.1 yok. Modern geri dönüşüm; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. Ürün uyumu: DDS; MSDS talep üzerine.

Combustible; observe fire rules. Lift bags without rotating: adhesive prevents slipping. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. Conventional extrusion. REACH: polymer exempt; monomers/additives registered, compliant raw materials; no SVHC >0.1% at source revision. Modern recycling; keep production waste clean for direct recycling.

Compliance: DDS; MSDS on request.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/değişken sıcaklık ambalajda yoğunlaşma yapabilir; kullanım öncesi kurutun.
Avoid UV and >40 °C. High humidity/varying temperatures may condense moisture in packaging; dry before use.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarı palet, 1375 kg. Isıl işlemler PRS (Faber Halbertma Group) paletleri PRS'ye aittir; havuz sistemi kullanım sonrası toplar ve döngüsel yeniden kullanımı düzenler.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet, 1375 kg. Heat-treated PRS (Faber Halbertma Group) pallets remain PRS property; pooling collects them after use for circular reuse.