

HDPE Blow Moulding Grade BS 529-17

TİPELIN BS 529-17 · Şişirme kalıplama için HDPE · HDPE for Blow moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-BS529-17	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE BS-529-17	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TİPELIN BS 529-17	Ürün Kodu Product Code	BS-529-17
Kimyasal Tanım Chemical Description	1-hekzen komonomerli HDPE kopolimer; antioksidan; iyi ESCR ve yüksek rijitlik. HDPE copolymer with hexen-1; antioxidants; good ESCR and high rigidity.	Görünüm Appearance	Granül Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.13 0.13	ISO 1133-1
23 °C'de yoğunluk [3] Density at 23 °C [3]	kg/m³	950 950	ISO 1183-2
Eğilme modülü [3] Flexural Modulus [3]	MPa	1400 1400	ISO 178
Shore D sertliği [4] Hardness - Shore D [4]		64 64	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat Softening Temperature [3]	°C	127 127	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) [3] ESCR F50 B (100% Igepal CO-630) [3]	h	100 100	ASTM D1693
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended Processing Temperature	°C	170 - 220 170 - 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Deterjan ve agresif ev kimyasallarının ambalajlanması için şişe ve bidonların şişirme kalıplanması; levha, basınçsız koruyucu boru ve korige boru üretimi. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir.

Blow moulding of bottles and cans for packaging detergents and aggressive household chemicals; sheets, non-pressure protective pipes and corrugated pipes. Can be processed in conventional extrusion machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Torbalarda kaymayı önlemek için yapıştırıcı kullanılır; paletten alırken önce döndürmeden kaldırın. Yanıcı maddeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Ambalaj içinde nem yoğunlaşmışsa granülleri kullanmadan önce kurutun. [3] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291, oda sıcaklığı. [4] Aynı koşullarda birden çok ölçümün mekanik özellik ortalamaları.

Adhesive prevents bags from slipping; lift bags from pallets first without rotation. Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture has condensed inside the packaging. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291, room temperature. [4] Mechanical averages of several measurements under the same conditions.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınına ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklara maruz bırakmayın. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalaj içinde yoğunlaşmaya yol açabilir. Avoid UV radiation and temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg polietilen torbalar; shrink veya streç film sarılı paletlerde 1375 kg polimer yükü. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp yeniden kullanılır; palet sağlayıcısının mülkiyetinde kalır. 25 kg polyethylene bags; shrink-wrapped or stretch-wrapped pallets with 1375 kg polymer load. Heat-treated pooling pallets are collected after use for reuse and remain the pallet provider's property.

UYUM / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

Polimerler REACH kaydından muaftır; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak revizyonunda SVHC >%0.1 yoktur. Ürün uyumu: DDS. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için tesis içi atığı temiz tutun.

Polymers are REACH-exempt; monomers/relevant additives are registered. Only REACH-compliant raw materials are used. At source revision, no identified SVHC >0.1%. Product compliance: DDS. Suitable for modern recycling; keep in-house waste clean for direct recycling.