

HDPE Fiber Grade 5700S

TIPELIN 5700S · HDPE · Lifler için / For fibers

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-TIP5700S	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-5700S	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Unimodal HDPE/1-büten kopolimeri Unimodal HDPE/butene-1 copolymer	Görünüm Appearance	Granül Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba; 1375 kg/palet 25 kg PE bags; 1375 kg/pallet		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · Şartname değildir

TYPICAL PROPERTIES · Not specifications

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190°C; 2.16 / 5 / 21.6 kg) MFR (190°C; 2.16 / 5 / 21.6 kg)	g/10 min	0.5 / 1.7 / 25	ISO 1133-1
Yoğunluk (23°C) [3] Density (23°C) [3]	kg/m ³	947	ISO 1183-2
Akma gerilmesi (MD/TD) [14] Yield stress (MD/TD) [14]	MPa	23 / 23	ISO 527-3
Kopma gerilmesi (MD/TD) [14] Break stress (MD/TD) [14]	MPa	46 / 45	ISO 527-3
Kopma uzaması (MD/TD) [14] Tensile strain at break (MD/TD) [14]	%	750 / 900	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1200	ISO 178
Çentikli Izod (23°C) [3] Notched Izod (23°C) [3]	kJ/m ²	10.5	ISO 180/A
Elmendorf yırtılma (MD/TD) [14] Elmendorf tear (MD/TD) [14]	cN	17 / 150	ISO 6383-2
Düşen dart [14] Dart drop [14]	g	47	ISO 7765-1 method A
Shore D sertliği [3] Hardness - Shore D [3]		62	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	126	ISO 306/A 120
OIT (200°C) OIT (200°C)	min	100	EN 728
Önerilen kalınlık: ön film / lif Recommended thickness: primer film / fibre	mm	0.06 - 0.12 / 0.018 - 0.025	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 - 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Lif ekstrüzyonu; orta molekül ağırlığı, dar dağılım; yüksek çekme dayanımı/ kopma uzaması, düşük fibrilleşme; antioksidan/asit tutucu. Split film, bant, yuvarlak balya ağları, tarım/inaaat koruyucu ağları. Öneridir; garanti değildir. Kullanıcı uygunluk ve nihai ürün mevzuat (örn. gıda teması) testlerini yapmalıdır. Uygunluk/güvenlik: DDS.

Fiber extrusion; medium molecular weight, narrow distribution; high tensile strength/elongation, low fibrillation; antioxidant/acid scavenger. Split film, tapes, round bale nets, agricultural/building nets. Recommendations, not guarantees. User must test suitability and final-article compliance (e.g. food contact). Compliance/safety: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon; yanıcı malzeme yangın kuralları. Yapıştırıcı torbaların kaymasını önler: önce döndürmeden kaldırın. Nem/sıcaklık değişiminden yoğunlaşma varsa kurutun. UV/>40°C'den koruyun. REACH: polimerler kayıttan muaf; monomer/ilgili katkıları kayıtlı, hammaddeler uyumlu. Kaynak tarihinde tanımlı SVHC >%0.1 yoktur.

Conventional extrusion; combustible-material fire rules. Anti-slip bag adhesive: lift without rotation first. Dry if humidity/temperature changes cause condensation. Avoid UV/>40°C. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered, raw materials compliant. At source date, no specifically identified SVHC >0.1%.

AMBALAJ / GERİ DÖNÜŞÜM · PACKAGING / RECYCLING

Shrink/streç sarılı, ısı ile işlemleri PRS havuz paletleri toplanıp yeniden kullanılır; PRS mülkiyetindedir. Modern geri dönüşüme uygun; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi atığı temiz tutun. Shrink/stretch-wrapped, heat-treated PRS pool pallets collected/reused; PRS property. Modern recycling suitable; keep in-house waste clean for direct recycling.

DENEY NOTLARI · TEST NOTES

[3] ISO 293 pres numuneleri, ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [14] Birden çok ölçümün ortalaması: 0.015 mm film, şişirme 4:1; MD/TD: makine/enine yön. [3] ISO 293 pressed specimens, ISO 291 room-temperature conditioning. [14] Averages of several measurements: 0.015 mm film, blow-up 4:1; MD/TD: machine/transverse direction.