

HDPE Film Grade 7500F

TİPELIN 7500F · Şişirme film için HDPE / HDPE for blown films

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-7500F	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-7500F	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Bimodal HDPE kopolimer; bütlen-1 Bimodal HDPE copolymer; butene-1	Görünüm Appearance	Granül Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.095	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
MFR (190 °C, 21.6 kg)	g/10 min	10	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	952	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi (MD/TD) [14] Tensile stress at yield (MD/TD) [14]	MPa	26 / 21	ISO 527-3
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [14] Tensile stress at break (MD/TD) [14]	MPa	60 / 44	ISO 527-3
Kopma uzaması (MD/TD) [14] Tensile strain at break (MD/TD) [14]	%	500 / 600	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1400	ISO 178
Çentikli Izod darbe dayanımı (23 °C) [3] Notched Izod impact strength (23 °C) [3]	kJ/m ²	16	ISO 180/A
Elmendorf yırtılma direnci (MD/TD) [14] Elmendorf tear resistance (MD/TD) [14]	cN	14 / 140	ISO 6383-2
Dart düşürme [14] Dart drop [14]	g	180	ISO 7765-1 method A
Shore D sertliği [3] Shore D hardness [3]		64	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	128	ISO 306/A 120
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) Oxidation induction time (200 °C)	min	55	EN 728
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.006 – 0.06	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Şişirme film: mükemmel mekanik dayanım, iyi rijitlik ve yüksek hızda iyi işlenebilirlik. Atık/saklama torbaları, ultra ince film; geleneksel ekstrüzyon. Kullanıcı, uygunluğu ve gıda teması dahil mevzuatı nihai ürün testleriyle değerlendirmelidir. Ürün uygunluğu/güvenliği: DDS.

Blown film: excellent mechanical strength, good stiffness, good high-speed processability. Waste/storage bags, ultra-thin film; conventional extrusion. User must test suitability and final articles for regulations including food contact. Product compliance/safety: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Depolarda yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkan nedeniyle torbayı önce döndürmeden kaldırın. Yüksek nem/değişken sıcaklık ambalaj içinde yoğuşmaya yol açabilir; granülleri kullanımdan önce kurutun.

Observe warehouse fire rules for combustible materials. Bags have anti-slip adhesive: lift first without rotation. High humidity/ fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging; dry pellets before use.

DEPOLAMA / AMBALAJ / MALZEME · STORAGE /
PACKAGING / MATERIAL

UV ve >40 °C'den koruyun. 25 kg PE torba; shrink/streç palet: 1375 kg polimer. PRS ısıtılmış havuz paletlerini kullanımdan sonra toplar, döngüsel yeniden kullanımı düzenler; mülkiyet PRS'de kalır. Antioksidan/asit tutucu. [3] ISO 293 pres numunesi, ISO 291 oda sıcaklığında şartlandırma. [14] 0.015 mm film ölçüm ortalamaları; şişirme 4:1; MD/TD makine/enine yön.

Avoid UV and >40 °C. 25 kg PE bags; shrink/stretch pallet: 1375 kg polymer. PRS heat-treated pooled pallets are collected after use for circular reuse; remain PRS property. Antioxidant/acid scavenger. [3] ISO 293 pressed specimens, ISO 291 room-temperature conditioning. [14] Mean film measurements: 0.015 mm, blow-up 4:1; MD/TD machine/transverse direction.

REACH / GERİ DÖNÜŞÜM · REACH / RECYCLING

Polimerler REACH kaydından muaftır; monomer/ilgili katkılar kayıtlıdır, yalnız REACH uyumlu hammadde kullanılır. Belge tarihinde SVHC olarak belirlenen maddeler >%0.1 düzeyinde yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.

Polymers exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered; only REACH-compliant raw materials used. At document date no identified SVHC exceeds 0.1%. Suitable for modern recycling; keep production waste clean for direct recycling.