

HDPE Injection Moulding Grade 2900J

TIPELIN 2900J · Enjeksiyon kalıplama için HDPE / HDPE for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-2900J	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-2900J	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPELIN 2900J	Ürün Kodu Product Code	TIPELIN-2900J
Kimyasal Tanım Chemical Description	Unimodal HDPE kopolimer; rijitlik/ işlenebilirlik dengesi iyi. Unimodal HDPE copolymer; good stiffness/ processability balance.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2.5	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	952	ISO 1183-2
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1100	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [5] Izod impact strength (notched, 23 °C) [5]	kJ/m ²	10	ISO 180/A
Sertlik, Shore D [5] Hardness, Shore D [5]		60	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [4] Vicat softening temperature [4]	°C	128	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) [3] ESCR F50 B (100% Igepal CO-630) [3]	h	> 15	ASTM D1693
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	210 – 250	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Genel amaçlı endüstriyel ve ev eşyaları; geleneksel enjeksiyon makinelerinde işlenebilir.

General purpose industrial and houseware products; can be processed in conventional injection machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Ambalajda nem yoğunlarsa granülleri kullanmadan önce kurutun.

Observe fire safety rules for combustible materials. Lift adhesive-bound bags first without rotation. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklık ambalajda yoğunlaşma yapabilir; kullanmadan önce granülleri kurutun. Protect from UV and >40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation in packaging; dry pellets before use.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarılı paletlerde 1375 kg. Kaymayı önleyen torba yapıştırıcısı; önce döndürmeden kaldırın. Isıl işlemli PRS paletler kullanım sonrası toplanır ve yeniden kullanılır; PRS mülkiyetindedir. 25 kg PE bags; 1375 kg on shrink/stretch-wrapped pallets. Anti-slip bag adhesive; lift first without rotation. Heat-treated PRS pallets are collected after use and reused; remain PRS property.

MALZEME / NOT ·
MATERIAL / NOTE

Antioksidan ve asit tutucu içerir. [3] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [4] Aynı koşullarda birden çok ölçümün ortalaması. [5] ISO 294-1 enjeksiyon numunelerinde birden çok ölçümün ortalaması. Contains antioxidant and acid scavenger. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [4] Average of several measurements under the same conditions. [5] Average of several measurements on ISO 294-1 injection-moulded specimens.

UYGUNLUK / GERİ
DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE /
RECYCLING

Uygunluk: DDS'ye bakınız. REACH: polimer kayıttan muaf; monomer/ilgili katkılar kayıtlı; yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak tarihi itibarıyla SVHC >%0,1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüşüme uygun; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. Compliance: see DDS. REACH: polymer exempt; monomers/relevant additives registered; only REACH-compliant raw materials used. No identified SVHC >0.1% at source date. Modern recycling suitable; keep production waste clean for direct recycling.