

HDPE Injection Moulding Grade 3100J

TIPELIN 3100J · Enjeksiyon kalıplama için HDPE · HDPE for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-3100J	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-3100J	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	POLYETHYLENE TIPELIN 3100J	Ürün Kodu Product Code	TIPELIN-3100J
Kimyasal Tanım Chemical Description	Unimodal HDPE kopolimer; bütün-1 Unimodal HDPE copolymer; butene-1	Görünüm Appearance	Granül Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bag

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2 2	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m³	952 952	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi [13] Tensile stress at yield [13]	MPa	25 25	ISO 527-1,2
Akma çekme birim uzaması [13] Tensile strain at yield [13]	%	12 12	ISO 527-1,3
Kopma çekme gerilmesi [13] Tensile stress at break [13]	MPa	25 25	ISO 527-1,3
Kopma çekme birim uzaması [13] Tensile strain at break [13]	%	1100 1100	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [13] Flexural modulus [13]	MPa	1000 1000	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [13] Izod impact strength (notched, 23 °C) [13]	kJ/m²	11.5 11.5	ISO 180/A
Sertlik – Shore D [13] Hardness – Shore D [13]		62 62	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [13] Vicat softening temperature [13]	°C	127 127	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) [3] ESCR F50 B (100% Igepal CO-630) [3]	h	20 20	ASTM D1693
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	60 60	EN 728
Önerilen enjeksiyon eriyik sıcaklığı Recommended injection melt temperature	°C	210 – 250 210 – 250	
Önerilen basınçlı kalıplama sıcaklığı Recommended compression moulding temperature	°C	170 – 200 170 – 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Kapaklar, üst kapaklar, mühendislik ve teknik parçalar. Uygunluk ve mevzuata uyum için nihai ürün testleri kullanıcıya aittir.

Caps and closures, overcaps, engineering and technical parts. Users must test suitability and final articles for regulatory compliance.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyici yapıştırıcı nedeniyle torbaları önce döndürmeden kaldırın. İyi organoleptik özellikler ve çevresel gerilme çatlağı direnci sunar; kaydırıcı içermez, antioksidan ve asit tutucu içerir. Konvansiyonel enjeksiyon ve basınçlı kalıplama makinelerinde kullanılabilir. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi üretim atıklarını temiz tutun.

Combustible; observe fire rules. Anti-slip adhesive: lift bags without rotation first. Offers good organoleptic properties and environmental stress crack resistance; slip agent free, contains antioxidant and acid scavenger. Suitable for conventional injection and compression moulding machines. Recyclable by modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklık ambalajda yoğunlaşmaya yol açabilir; kullanımdan önce kurutun.
Protect from UV and >40 °C. High humidity and temperature changes may cause condensation in packaging; dry before use.AMBALAJ / MALZEME ·
PACKAGING / MATERIAL25 kg PE torba; 1375 kg/palet, shrink/streç sarılı. Isıl işlemler PRS paletleri PRS mülkiyetindedir; havuz sistemi kullanım sonrası toplar ve yeniden kullanır.
25 kg PE bags; 1375 kg/pallet, shrink/stretch wrapped. Heat-treated PRS pallets remain PRS property; the pooling system collects them after use for reuse.UYGUNLUK / DENey ·
COMPLIANCE / TEST

Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muaf; monomer/ilgili katkıları kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır; belirlenmiş SVHC >0,1 yoktur. [3] ISO 293 pres; [13] ISO 294-1 enjeksiyon, birkaç ölçüm ortalaması. Her ikisi: ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. Product compliance: see DDS. Polymers exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials used; no identified SVHC >0.1%. [3] ISO 293 pressed; [13] ISO 294-1 injection, average of several measurements. Both: ISO 291 room-temperature conditioning.