

HDPE Non-Pressure Pipe and Sheet Grade 7100S

TİPELIN 7100S · Basıncsız boru ve levha için HDPE / HDPE for non-pressure pipe and sheet

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-TIP7100S	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-7100S	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Bimodal HDPE, bütün-1 kopolimer; yüksek rijitlik, mükemmel ESCR ve tam çentikli sünme davranışı. Bimodal HDPE, butene-1 copolymer; high stiffness, excellent ESCR and full notched creep behaviour.	Görünüm Appearance	Granül Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bag

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATIONS

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190°C, 2.16 kg) MFR (190°C, 2.16 kg)	g/10 min	0.12	ISO 1133-1
Erime kütle akış hızı (190°C, 5 kg) MFR (190°C, 5 kg)	g/10 min	0.5	ISO 1133-1
Erime kütle akış hızı (190°C, 21.6 kg) MFR (190°C, 21.6 kg)	g/10 min	13	ISO 1133-1
Yoğunluk (23°C) (3) Density (23°C) (3)	kg/m ³	948	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi (3) Tensile stress at yield (3)	MPa	24	ISO 527-3
Akma çekme uzaması (3) Tensile strain at yield (3)	%	12	ISO 527-3
Kopma çekme gerilmesi (3) Tensile stress at break (3)	MPa	32	ISO 527-3
Kopma çekme uzaması (3) Tensile strain at break (3)	%	1500	ISO 527-3
Eğilme modülü (3) Flexural modulus (3)	MPa	1250	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23°C) (3) Izod impact strength (notched, 23°C) (3)	kJ/m ²	15.5	ISO 180/A
Sertlik - Shore D (3) Hardness - Shore D (3)		63	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı (3) Vicat softening temperature (3)	°C	127	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%10 Igepal CO-630) (3) ESCR F50 B (10% Igepal CO-630) (3)	h	> 10000	ASTM D1693
Oksidasyon indüksiyon süresi (200°C) OIT (200°C)	min	120	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 - 210	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Endüstriyel parça levhası/basıncsız boru ekstrüzyonu; şişirme kalıplama.
Geleneksel ekstrüderler. Kullanıcı uygunluğu ve nihai ürün mevzuat
uyumunu (örn. gıda teması) test etmelidir.

Industrial-part sheet/non-pressure pipe extrusion; blow moulding.
Conventional extruders. Users must test suitability and final-article
compliance (e.g. food contact).

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı madde yangın kuralları. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları döndürmeden kaldırın. Yüksek nem/değişken sıcaklıkta
yoğuşan nem varsa granülleri kurutun.
Combustible-material fire rules. Lift bags with anti-slip adhesive before rotating. Dry pellets if moisture condenses at high
humidity/fluctuating temperatures.

DEPOLAMA / REACH · STORAGE /
REACH

UV ve >40°C'den koruyun. Modern geri dönüşüme
uygun; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını
temiz tutun. REACH: polimer muaf; monomer/ilgili
katkılar kayıtlı, yalnız uyumlu hammadde kullanılır.
Kaynak tarihinde özellikle belirlenmiş SVHC >%0,1
yok.
Avoid UV and >40°C. Modern recycling suitable;
keep production waste clean for direct recycling.
REACH: polymer exempt; monomers/relevant
additives registered, only compliant raw materials
used. At source date, no specifically identified SVHC
>0.1%.

AMBALAJ / UYGUNLUK ·
PACKAGING / COMPLIANCE

25 kg PE torba; shrink/stretch palet: 1375 kg polimer.
Isıl işlemler PRS havuz paletleri toplanır/yeniden
kullanılır; PRS mülkiyetinde kalır. Uygunluk: DDS;
güvenlik: MSDS.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets: 1375 kg
polymer. Heat-treated pooled PRS pallets collected/
reused; remain PRS property. Compliance: DDS;
safety: MSDS.

MALZEME · MATERIAL

Antioksidan/asit tutucu içerir. [3] ISO 293 pres
numuneleri; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma.
Contains antioxidants/acid scavengers. [3] ISO 293
pressed specimens; ISO 291 room-temperature
conditioning.