

HDPE Non-pressure Pipe Grade 7900M

TIPELIN 7900M · Basıncsız borular için HDPE / HDPE for non-pressure pipes

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-7900M	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-7900M	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPELIN 7900M	Ürün Kodu Product Code	TIPELIN-7900M
Kimyasal Tanım Chemical Description	Bimodal HDPE, buten-1; iyi ESCR ve yüksek rijitlik gerektiren ürünler için Bimodal HDPE, butene-1; for products requiring good ESCR and high rigidity	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 20*	Kategori Category	HDPE
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 5 kg) MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	0.4	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m³	948	ISO 1183-2
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	1300	ISO 178
Sertlik, Shore D [3] Hardness, Shore D [3]		63	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	125	ISO 306/A 120
ESCR F50 B (%10 Igepal CO-630) [3] ESCR F50 B (10% Igepal CO-630) [3]	h	> 10000	ASTM D1693
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 - 210	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Levha, basıncsız koruyucu boru ve koruge boru üretimi; geleneksel ekstrüzyon makineleri.

Sheets, non-pressure protective pipes and corrugated pipes; conventional extrusion machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı madde yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları döndürmeden kaldırın. Yüksek nem ve sıcaklık dalgalanması ambalajda yoğunlaşmaya yol açabilir; granülleri kullanmadan önce kurutun. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.

Observe combustible-material fire rules. Lift anti-slip adhesive-bound bags without rotation. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging; dry pellets before use. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch sarı palet, 1375 kg polimer. Isıl işlemli PRS (Faber Halbertma Group) paletleri kullanımdan sonra toplanıp yeniden kullanılır; mülkiyet PRS'dedir.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Heat-treated PRS (Faber Halbertma Group) pallets are collected for reuse after use; ownership remains with PRS.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Antioksidan ve asit tutucu içerir. [3] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. Ürün uyumu: DDS'ye bakın. Kaynak tarihinde polimer REACH kaydından muaftır; monomer ve ilgili katkılar kayıtlıdır, yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır; belirlenmiş SVHC >%0,1 yoktur.
Contains antioxidant and acid scavenger. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. Product compliance: see DDS. At source date, polymer is REACH registration-exempt; monomers/relevant additives are registered, only REACH-compliant raw materials are used; no identified SVHC >0.1%.