

HDPE Recycled Blow Molding Grade 30CHDUF00-2D32

REMOLITE-30CHDUF00-2D32 · Geri dönüştürülmüş HDPE karışımı / Recycled HDPE blend

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-R30CH	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE 30CHDUF00-2D32	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Unimodal HDPE; %30 PCR Unimodal HDPE; 30% PCR	Kategori Category	PE kompaundlar PE compounds
Görünüm Appearance	Gri veya beyaz granüller Grey or white pellets		

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATIONS

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133
MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	1.4	ISO 1133
MFR (190 °C, 21.6 kg)	g/10 min	28	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	0.956	ISO 1183/A
Eğilme modülü Flexural modulus	MPa	1350	ISO 178
Akma gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	29	ISO 527-1,2
Kopma uzaması (MD/TD) Tensile strain at break (MD/TD)	%	700	ISO 527-1,2
Izod darbe (23 °C, çentikli) Izod impact (23 °C, notched)	kJ/m ²	18	ISO 180/A
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) ESCR F50 B (100% Igepal CO-630)	h	50	ASTM D1693
OIT (200 °C) Oxidation induction time (200 °C)	min	50	EN 728

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Ekstrüzyon şişirme kalıplama: aşındırıcı olmayan ev kimyasalları, kozmetik ve yağlar için 30 litreye kadar şişe ve bidonlar; basınçsız ve korige borular. Tıbbi, farmasötik, gıda, içme suyu ve oyuncak uygulamalarında kullanılmamalıdır.

Extrusion blow molding: bottles and cans up to 30 liters for non-aggressive household chemicals, cosmetics and oils; non-pressure and corrugated pipes. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food, drinking water applications or toys.

ELLEÇLEME /
HANDLING

İşleme: 180-220 °C. Normalde kurutma gerekmez; ısılarsa yaklaşık 2 saat, 80 °C ön kurutma önerilir. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın.

Processing: 180-220 °C. Drying normally unnecessary; if wet, pre-dry for about 2 hours at 80 °C. Combustible; observe fire rules. Lift adhered bags first without rotation.

DEPOLAMA · STORAGE UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/değişken sıcaklıkta yoğunlaşma olursa kullanmadan önce kurutun. Protect from UV and >40 °C. Dry before use if condensation occurs in high humidity/fluctuating temperatures.	AMBALAJ · PACKAGING Big-bag veya 25 kg PE torba; shrink/streç sarılı paletler. Big-bags or 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets.	DENEY NUMUNELERİ · TEST SPECIMENS Mekanik değerler: ISO 293 pres numuneleri; ISO 291, oda sıcaklığında 72 saat şartlandırma; birden çok ölçüm. Mechanical values: ISO 293 compression molded specimens; ISO 291, 72 hours at room temperature; several measurements.
---	--	---