

HDPE Recycled Blow Molding Grade 50CHDUF00-2D31

REMOLITE-50CHDUF00-2D31 · Geri dönüştürülmüş HDPE karışımı / Recycled HDPE blend

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-2D31	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE 50CHDUF00-2D31	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Unimodal HDPE; %30 PCR Unimodal HDPE; 30% PCR	Görünüm Appearance	Gri veya beyaz granüller Grey or white pellets
Kategori Category	PE kompaundlar PE compounds	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	Big-bag veya 25 kg PE torbalar Big-bags or 25 kg PE bags		

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik akış hızı (190 °C / 2.16 kg) MFR (190 °C / 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133
Eriyik akış hızı (190 °C / 5 kg) MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min	1.5	ISO 1133
Eriyik akış hızı (190 °C / 21.6 kg) MFR (190 °C / 21.6 kg)	g/10 min	28	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	0.957	ISO 1183/A
Eğilme modülü Flexural modulus	MPa	1300	ISO 178
Akma noktasında çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	29	ISO 527-1,2
Kopmada çekme uzaması (MD/TD) Tensile strain at break (MD/TD)	%	400	ISO 527-1,2
Izod darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Izod impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m ²	12	ISO 180/A
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) ESCR F50 B (100% Igepal CO-630)	h	35	ASTM D1693
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	50	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Unimodal HDPE karışımı, %30 tüketici sonrası geri dönüştürülmüş malzeme (PCR); düşük karbon ayak izi, özel katkılama ile tekrarlı geri dönüşüm. BA 550-13 alternatifi; agresif olmayan ev kimyasalları, kozmetikler ve yağlar için ≤30 L şişe/bidonlar; basınçsız ve koruge borular. Tıbbi, farmasötik, gıda, içme suyu uygulamaları ve oyuncaklarda kullanılmaz.

Unimodal HDPE blend, 30% post-consumer recycle (PCR); lowered carbon footprint, special additivation permits repeated recycling. Alternative to BA 550-13; ≤30 L bottles/cans for non-aggressive household chemicals, cosmetics and oils; non-pressure/corrugated pipes. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food, drinking-water applications or toys.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Kolay işlenebilirlik için standart ekstrüzyon şişirme makinelerine tasarlanmıştır. Normalde kurutma gerekmez; nakliye/ depolamada ıslanırsa yaklaşık 2 saat, 80 °C'de ön kurutun. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Torbalar kaymayı önleyen yapıştırıcıyla bağlanabilir; önce döndürmeden kaldırın.

Designed for easy processability on standard extrusion blow molding machines. Normally no drying; if wet in transport/storage, pre-dry about 2 h at 80 °C. Combustible; observe fire rules. Bags may be adhesive-bound to prevent slipping; lift first without rotation.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve >40 °C'den koruyun. Nem ve sıcaklık değişimleri yoğunlaşmaya yol açabilir; yoğunlaşma varsa kullanım öncesi kurutma önerilir. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüşüm mümkündür; temiz işletme içi atık doğrudan geri dönüştürülebilir. Protect from UV and >40 °C. Humidity and temperature fluctuations may cause condensation; if it occurs, drying before use is recommended. Recyclable using dedicated shredding/cleaning; clean in-house waste can be directly recycled.

AMBALAJ · PACKAGING

Big-bag veya 25 kg PE torbalar; shrink/streç sarılı paletler. Big-bags or 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Mekanik testler: çoklu ölçümler, ISO 293 pres numuneleri; ISO 291, oda sıcaklığında 72 saat koşullandırma. Mechanical tests: several measurements, ISO 293 compression-molded specimens; ISO 291, 72 h conditioning at room temperature.