

## HDPE Recycled Injection Grade 30CHDUF00-5D72

REMOLITE-30CHDUF00-5D72 · PE kompaundlar / PE compounds

|                                                            |                                                   |                                       |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------|
| DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO.<br><b>KK-2026-TDS-REM30-5D72</b> | ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE<br><b>30CHDUF00-5D72</b> | REVİZYON / REVISION<br><b>Rev. 00</b> |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------|

## ÜRÜN BİLGİLERİ

## PRODUCT INFORMATION

|                                        |                                                                           |                           |                                                   |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------|
| Ürün Adı<br>Product Name               | REMOLITE-30CHDUF00-5D72                                                   | Ürün Kodu<br>Product Code | 30CHDUF00-5D72                                    |
| Kimyasal Tanım<br>Chemical Description | %30 PCR içeren unimodal HDPE karışımı<br>Unimodal HDPE blend with 30% PCR | Görünüm<br>Appearance     | Siyah veya yeşil granül<br>Black or green pellets |
| Kategori<br>Category                   | PE kompaundlar<br>PE compounds                                            | Tedarikçi<br>Supplier     | Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.          |
| Ambalaj<br>Packaging                   | Big-bag veya 25 kg PE torba<br>Big-bags or 25 kg PE bags                  |                           |                                                   |

## TİPİK DEĞERLER

## TYPICAL VALUES

## TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

## TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

| PARAMETRE<br>PARAMETER                                                           | BİRİM<br>UNIT     | SINIR DEĞER<br>LIMITS | YÖNTEM<br>METHOD |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|------------------|
| Erime akış hızı (190 °C / 2,16 kg)<br>MFR (190 °C / 2.16 kg)                     | g/10 min          | 7,0                   | ISO 1133         |
| Yoğunluk<br>Density                                                              | g/cm <sup>3</sup> | 0,955                 | ISO 1183/A       |
| Eğilme modülü<br>Flexural modulus                                                | MPa               | 1100                  | ISO 178          |
| Akma çekme gerilmesi<br>Tensile stress at yield                                  | MPa               | 21                    | ISO 527-1,2      |
| Kopma çekme uzaması (MD/TD)<br>Tensile strain at break (MD/TD)                   | %                 | 350                   | ISO 527-1,2      |
| Izod darbe dayanımı (23 °C, çentikli)<br>Izod impact resistance (23 °C, notched) | kJ/m <sup>2</sup> | 7                     | ISO 180/A        |
| ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630)<br>ESCR F50 B (100% Igepal CO-630)               | h                 | 2                     | ASTM D1693       |
| Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C)<br>Oxidation induction time (200 °C)       | min               | 30                    | EN 728           |

## UYGULAMA ALANLARI

## APPLICATIONS

Enjeksiyon kalıplama; 1108J alternatifi: kapaklar, içecek üst kapakları, mutfak eşyaları, kutular, kasalar, tepsiler, mühendislik ve teknik parçalar. Tıbbi, farmasötik, gıda, içme suyu uygulamalarında ve oyuncaklarda kullanılmamalıdır.

Injection moulding; alternative to 1108J: caps and closures, beverage overcaps, kitchen housewares, boxes, crates, trays, engineering and technical parts. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food, drinking water applications or toys.

ELLEÇLEME /  
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işlenir; önerilen sıcaklık 180-220 °C. Normalde kurutma gerekmez; ürün ıslanırsa 80 °C'de yaklaşık 2 saat ön kurutma önerilir. Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyunuz. Mekanik ölçümler: ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri; ISO 291 uyarınca oda sıcaklığında 72 saat koşullandırma.

Easy processing on standard injection moulding machines; recommended temperature: 180-220 °C. Drying normally unnecessary; if wet, pre-drying about 2 hours at 80 °C is recommended. Observe combustible-material fire safety rules.

Mechanical measurements: ISO 294-1 injection moulded specimens, conditioned at room temperature for 72 hours (ISO 291).

## DEPOLAMA · STORAGE

UV ışıınından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyunuz. Nem ve sıcaklık değişimi yoğunlaşmaya yol açabilir; granüllerin kullanımdan önce kurutulması önerilir.

Protect from UV and temperatures above 40 °C. Humidity and temperature changes may cause condensation; drying pellets before use is recommended.

## AMBALAJ · PACKAGING

Big-bag veya 25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet. Torbalar arası yapıştırıcı olabilir; önce döndürmeden kaldırınız.

Big-bags or 25 kg PE bags on shrink/stretch-wrapped pallets. Adhesive may be present between bags; lift first without rotation.

## MALZEME · MATERIAL

%30 tüketici sonrası geri dönüştürülmüş içerik; yüksek darbe dayanımı, azaltılmış karbon ayak izi. Özel katkılama tekrar geri dönüşümü mümkün kılar. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüştürülür; temiz işletme içi üretim atığı doğrudan geri dönüştürülebilir.

30% post-consumer recycle; high impact resistance, lowered carbon footprint. Special additivition enables repeated recycling. Recycle with dedicated shredding/cleaning; clean in-house production waste can be directly recycled.