

HDPE Recycled Injection Grade 30CHDUF00-5D73

REMOLITE-30CHDUF00-5D73 · PE kompaundlar / PE compounds

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-REMO5D73	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE 30CHDUF00-5D73	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	REMOLITE-30CHDUF00-5D73	Ürün Kodu Product Code	30CHDUF00-5D73
Kimyasal Tanım Chemical Description	%30 tüketici sonrası geri dönüştürülmüş içerikli unimodal HDPE karışımı Unimodal HDPE blend with 30% post- consumer recycle (PCR)	Görünüm Appearance	Siyah veya yeşil granüller Black or green pellets
Kategori Category	PE kompaundlar PE compounds	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	Big-bag veya 25 kg PE torba Big-bags or 25 kg PE bags		

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT FOR SPECIFICATION)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime akış hızı (190 °C / 2,16 kg) MFR (190 °C / 2.16 kg)	g/10min	6,5 6,5	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	0,955 0,955	ISO 1183/A
Eğilme modülü Flexural modulus	MPa	1100 1100	ISO 178
Akma çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	23 23	ISO 527-1,2
Kopma uzaması (MD/TD) Tensile strain at break (MD/TD)	%	350 350	ISO 527-1,2
Izod darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Izod impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m ²	6 6	ISO 180/A
ESCR F50 B (%100 Igepal CO-630) ESCR F50 B (100% Igepal CO-630)	h	4 4	ASTM D1693
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT - Oxidation Induction Time (200 °C)	min	80 80	EN 728

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Enjeksiyon kalıplama; 1108J alternatifi olarak kapaklar, içecek üst kapakları, mutfak eşyaları, kutular, kasalar, tepsiler, mühendislik ve teknik parçalar. Tıbbi, farmasötik, gıda, içme suyu uygulamalarında ve oyuncaklarda kullanılmamalıdır.

Injection molding; alternative to 1108J for caps and closures, beverage overcaps, kitchen housewares, boxes, crates, trays, engineering and technical parts. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food, drinking water applications or toys.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işlenebilirlik için tasarlanmıştır. Standart enjeksiyon makinelerinde önerilen işlem sıcaklığı 180–220 °C. Normalde kurutma gerekmez; taşıma/depolamada ısınlırsa yaklaşık 2 saat 80 °C'de ön kurutma önerilir. Yanıcı malzemelere ilişkin yangın güvenliği kurallarına uyun. Torbalar arasında yapıştırıcı olabilir; önce döndürmeden kaldırın. Designed for easy processability on standard injection molding machines. Recommended processing temperature on standard injection molding machines: 180–220 °C. Normally no drying is necessary; if wet during transport/storage, pre-drying for about 2 hours at 80 °C is recommended. Observe fire safety rules for combustible materials. Adhesive may be present between bags; lift first without rotation.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklık ambalaj içinde yoğuşmaya yol açabilir; bu durumda kullanımdan önce kurutma önerilir. Protect from UV and temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging; drying before use is then recommended.

AMBALAJ · PACKAGING

Big-bag veya 25 kg polietilen torbalar; shrink veya streç filmle sarılmış paletler. Big-bags or 25 kg polyethylene bags on shrink-wrapped or stretch-wrapped pallets.

MALZEME / DENEY · MATERIAL /
TEST

UV dayanımı, düşük karbon ayak izi; özel katkılama ile tekrarlı geri dönüşüm. Mekanik deneyler: ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri, ISO 291'e göre oda sıcaklığında 72 saat koşullandırma. Özel parçalama/temizleme prosedürleriyle geri dönüşüm mümkündür; temiz işletme içi üretim atıkları doğrudan geri dönüştürülebilir. UV resistance, lowered carbon footprint; special additivition enables repeated recycling. Mechanical tests: ISO 294-1 injection molded specimens, conditioned at room temperature for 72 h (ISO 291). Recycling is possible using dedicated shredding/cleaning procedures; clean in-house production waste can be directly recycled.