

LDPE Film Grade FA 03-01

BRALEN+ FA 03-01 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FA03-01	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-FA-03-01	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	BRALEN+ FA 03-01	Ürün Kodu Product Code	LDPE-FA-03-01
Kimyasal Tanım Chemical Description	LDPE film sınıfı; iyi işlenebilirlik, esneklik, tokluk ve yırtılma dayanımı. LDPE film grade; good processability, flexibility, toughness and tear strength.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m³	920	ISO 1183-1
Kopma gerilmesi (MD/TD) [6] Tensile stress at break (MD/TD) [6]	MPa	26 / 27	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [6] Tensile strain at break (MD/TD) [6]	%	500 / 570	ISO 527-1,3
Düşen dart darbe testi [6] Dart drop [6]	g	290	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [6] Haze [6]	%	9.5	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	93	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.07 – 0.22	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Ağır hizmet ve shrink filmler; çeşitli kap ve şişelerin şişirme kalıplanması; boru, levha ve profil ekstrüzyonu. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Kullanıcı, uygulama uygunluğunu ve nihai ürünün mevzuata uyumunu kendi testleriyle değerlendirmelidir (örn. gıda teması).

Heavy duty and shrink films; blow moulding of various containers and bottles; pipes, sheets and profiles extrusion. Can be used in conventional extrusion machines. Users must conduct their own tests for suitability and final article regulatory compliance (e.g. food contact).

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda ambalajda nem yoğuşursa granülleri kullanmadan önce kurutun.

Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging under high humidity and fluctuating temperatures.

DEPOLAMA / REACH · STORAGE /
REACH

UV ve >40°C'den koruyun. Modern geri dönüşüme uygun; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. REACH: polimer muaf; monomer/ilgili katkıları kayıtlı, yalnız uyumlu hammadde kullanılır. Kaynak tarihinde özellikle belirlenmiş SVHC >%0,1 yok.
Avoid UV and >40°C. Modern recycling suitable; keep production waste clean for direct recycling. REACH: polymer exempt; monomers/relevant additives registered, only compliant raw materials used. At source date, no specifically identified SVHC >0.1%.

AMBALAJ / UYGUNLUK ·
PACKAGING / COMPLIANCE

25 kg PE torba; shrink/stretch palet: 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu. Isıl işlemli PRS havuz paletleri toplanır/yeniden kullanılır; PRS mülkiyetinde kalır. Uygunluk: DDS; güvenlik: MSDS.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets: 1375 kg polymer. Road/rail silo. Heat-treated pooled PRS pallets collected/reused; remain PRS property. Compliance: DDS; safety: MSDS.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Katkısız. [1] Pres kalıplı numune, iç yöntem. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [6] 50 µm üfleme film; eriyik 200 °C, şişirme oranı 2.5:1.
Additives free. [1] Pressed mould specimen, internal method. [2] ISO 294-1 injection specimen. [6] 50 µm blown film; melt 200 °C, blow up ratio 2.5:1.