

LDPE Film Grade FA 223-51

TIPOLEN FA 223-51 · Şişirme film için LDPE / LDPE for blown film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FA223-51	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FA-223-51	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kategori Category	LDPE	Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene
Görünüm Appearance	Granül Pellets	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.45	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	920	ISO 1183-2
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	21 / 22	ISO 527-3
Kopma uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	350 / 600	ISO 527-3
Dart düşürme [11] Dart drop [11]	g	240	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [11] Haze [11]	%	12	ISO 14782
Önerilen ekstrüzyon eriyik işleme sıcaklığı Recommended extrusion melt processing temperature	°C	170 – 190	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Film, taşıma torbaları ve ev tipi film üretimi. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde kullanılabilir. Mükemmel mekanik özellikler; katkı içermez.

Manufacturing of films, carrier bags and household films. Can be used in conventional extrusion machines. Excellent mechanical properties; contains no additives.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın kurallarına uyunuz. Kaymayı önleyen yapıştırıcı kullanılan torbaları önce döndürmeden kaldırınız. [3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [11] Film: MFR 0.3 için 0.07 mm, MFR >0.3 için 0.04 mm; şişirme oranı 2:1.

Combustible; observe fire safety rules. Adhesive prevents slipping between bags; lift bags first without rotation. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [11] Film: 0.07 mm for MFR 0.3, 0.04 mm for MFR >0.3; blow-up ratio 2:1.

DEPOLAMA / AMBALAJ · STORAGE / PACKAGING

UV ve >40 °C'den koruyun; yüksek nem ve sıcaklık değişimleri yoğunlaşmaya neden olabilir; varsa kullanmadan önce kurutun. 25 kg PE torba; shrink veya streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanımdan sonra yeniden kullanım için toplanır; sağlayıcının mülkiyetindedir.

Avoid UV and >40 °C; high humidity and fluctuating temperatures can cause condensation; dry before use if present. 25 kg PE bags; shrink- or stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road or rail silo transportation is also available. Heat-treated pooling pallets are collected for reuse after use and remain the provider's property.

MALZEME / UYUM / NOT · MATERIAL / COMPLIANCE / NOTES

Uygunluk: DDS'ye bakın. Kaynak REACH beyanı: Polimerler kayıttan muafır; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlıdır; yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak tarihinde tanımlı SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun. Compliance: see DDS. Source REACH statement: Polymers are registration-exempt; monomers and relevant additives are registered; only REACH-compliant raw materials are used. No identified SVHC >0.1% at source publication. Suitable for modern recycling; keep production waste clean for direct recycling.