

LDPE Film Grade FA 244-51

TIPOLEN FA 244-51 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FA244-51	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FA-244-51	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kategori Category	LDPE	Kimyasal Tanım Chemical Description	LDPE kopolimeri; iyi eriyik kararlılığı, mükemmel işlenebilirlik ve film mekanik/optik özellikleri LDPE copolymer; good molten stability, excellent processability and film mechanical/optical properties
Görünüm Appearance	Granül Pellets	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Katkılar Additives	Katkı içermez Contains no additives

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	920	ISO 1183-2
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	21 / 20	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	390 / 580	ISO 527-1,3
Dart düşürme Dart drop	g	356	
Pusluluk [11] Haze [11]	%	13	ISO 14782
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	95	ISO 306/A 120
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.07 – 0.22	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Ağır hizmet torbaları, tarım, silaj, shrink, ambalaj, ev tipi ve laminasyon filmleri; taşıma torbaları, şişirme kalıplı ürünler ve şişeler. Uygunluk ve mevzuata uyum kullanıcı testleriyle değerlendirilmelidir.

Heavy duty bags, agricultural, silage, shrink, packaging, household and laminating films; carrier bags, blow moulded products and bottles. Suitability and regulatory compliance must be assessed by user tests.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon uygundur. Yanıcı madde yangın kurallarına uyun. Kaymayı önleyen yapışkanlı torbaları döndürmeden kaldırın. [3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığında şartlandırma. [11] MD/TD film: MFR=0,3 için 0,07 mm, MFR>0,3 için 0,04 mm; şişirme oranı 2:1. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun.

Conventional extrusion is suitable. Observe combustible-material fire rules. Lift anti-slip adhesive-bound bags without rotation. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [11] MD/TD film: 0.07 mm for MFR=0.3, 0.04 mm for MFR>0.3; blow-up ratio 2:1. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/sıcaklık dalgalanması ambalajda yoğunlaşma yapabilir; kullanımdan önce kurutun.
Avoid UV and >40 °C. High humidity/temperature fluctuations may cause condensation inside packaging; dry before use.

AMBALAJ / MALZEME ·
PACKAGING / MATERIAL

25 kg PE torba; shrink/streç sarı palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli PRS (Faber Halbertma Group) paletleri kullanımdan sonra toplanıp yeniden kullanılır; mülkiyet PRS'dedir.

25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport available. Heat-treated PRS (Faber Halbertma Group) pallets are collected for reuse after use; ownership remains with PRS.

UYUM · COMPLIANCE

Ürün uyumu/güvenliği: DDS'ye bakın. Kaynak tarihinde polimer REACH kaydından muaftır; monomer ve ilgili katkılar kayıtlıdır, yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır; belirlenmiş SVHC >%0,1 yoktur.

Product compliance/safety: see DDS. At source date, polymer is REACH registration-exempt; monomers/relevant additives are registered, only REACH-compliant raw materials are used; no identified SVHC >0.1%.