

LDPE Film Grade FB 03-02

BRALEN+ FB 03-02 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FB03-02	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-FB03-02	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	BRALEN+ FB 03-02	Ürün Kodu Product Code	LDPE-FB03-02
Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen; katkısız Low density polyethylene; additives free	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) Melt Mass-Flow Rate (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m³	923	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [6] Tensile Stress at Break (MD/TD) [6]	MPa	28 / 28	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [6] Tensile Strain at Break (MD/TD) [6]	%	500 / 580	ISO 527-1,3
Dart düşürme [6] Dart Drop [6]	g	270	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [6] Haze [6]	%	9	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat Softening Temperature [2]	°C	96	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended Film Thickness	mm	0.07 – 0.22	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended Processing Temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Ağır hizmet ve büzülme filmleri; çeşitli kap ve şişelerin şişirme kalıplanması; boru, levha ve profil ekstrüzyonu. Uygunluk ve mevzuata uyum için kullanıcı kendi testlerini yapmalıdır.

Heavy duty and shrink films; blow moulding of various containers and bottles; pipes, sheets and profiles extrusion. Users must carry out their own tests for suitability and regulatory compliance.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyunuz. Ambalajda nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutunuz. [1] Yoğunluk, iç yöntemle göre preslenmiş numune ölçülmüştür. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [6] 50 µm şişirme film; eriyik 200 °C, şişirme oranı 2.5:1.

Can be used in conventional extrusion machines. Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses in packaging. [1] Density measured on pressed mould specimen by internal method. [2] ISO 294-1 injection moulded specimen. [6] 50 µm blown film; melt temperature 200 °C, blow up ratio 2.5:1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınına ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklara maruz bırakmayınız. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda ambalaj içinde yoğunlaşma olabilir.
Do not expose to UV radiation or temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink/streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mümkündür.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets with 1375 kg polymer. Road or rail silo transportation also available.

MALZEME · MATERIAL

Katkısız film sınıfı; iyi işlenebilirlik, esneklik, tokluk ve yırtılma dayanımı. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır.
Additives-free film grade; good processability, flexibility, toughness and tear strength. Only REACH-compliant raw materials are used.