

LDPE Film Grade FB 08-12

BRALEN+ FB 08-12 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FB08-12	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FB-08-12	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Katkısız düşük yoğunluklu polietilen Additive-free low density polyethylene	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
Kategori Category	LDPE	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.8	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m³	923	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [7] Tensile stress at break (MD/TD) [7]	MPa	27 / 26	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [7] Tensile strain at break (MD/TD) [7]	%	480 / 610	ISO 527-1,3
Dart düşürme [7] Dart drop [7]	g	200	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [7] Haze [7]	%	6.5	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	96	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.025 – 0.1	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Kolasyon ambalajı için kaymaz büzülme filmleri, teknik filmler, torba/ poşetler; şişirme kalıplama. Geleneksel ekstruderlerde işlenir. Kullanıcı uygunluğu ve mevzuata uyumu, gıda teması dahil nihai üründe kendi testleriyle değerlendirilmelidir.

Non-slip shrink films for collation packaging, technical films, bags/ pouches; blow moulding. Conventional extruders. User must test suitability and regulatory compliance of final articles, including food contact.

ELLEÇLEME /
HANDLING

[1] Yoğunluk: iç yonteme göre preslenmiş numune. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [7] 50 µm şişirme film; eriyik 180 °C, şişirme oranı 2.5:1. Yanıcı malzemelere ilişkin yangın kurallarına uyun. Uygunluk: DDS'ye bakın. REACH: polimer kayıt muafiyeti; monomer/ilgili katkıları kayıtlıdır, yalnız uyumlu hammaddeler kullanılır; kaynakta SVHC >%0.1 bulunmadığı belirtilir. [1] Density: pressed mould specimen per internal method. [2] ISO 294-1 injection moulded specimen. [7] 50 µm blown film; melt 180 °C, blow-up ratio 2.5:1. Observe fire safety rules for combustible materials. Compliance: see DDS. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered, only compliant raw materials used; source states no identified SVHC >0.1%.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/sıcaklık değişiminde yoğuşma olursa kurutun. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. Protect from UV and >40 °C. Dry if humidity/temperature fluctuations cause condensation. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç palet: 1375 kg. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp yeniden kullanılır; sağlayıcının mülkiyetindedir. 25 kg PE bags; shrink/stretch pallet: 1375 kg. Road/rail silo also available. Heat-treated pooling pallets are collected after use and reused; remain provider property.