

LDPE Film Grade FB 08-50

BRALEN+ FB 08-50 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FB08-50	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FB-08-50	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene	Kategori Category	LDPE
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Katkılar Additives	Erukamid kaydırıcı; antiblok ajanı Erucamide slip agent; antiblocking agent	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Görünüm Appearance	Granül Pellets		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.8	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	924	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [7] Tensile stress at break (MD/TD) [7]	MPa	21 / 21	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [7] Tensile strain at break (MD/TD) [7]	%	400 / 550	ISO 527-1,3
Dart düşürme [7] Dart drop [7]	g	200	ISO 7765-1 method A
Bulanıklık [7] Haze [7]	%	7	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	96	ISO 306/A 50
Antiblok ajanı içeriği Antiblock agent content	ppm	900	
Kaydırıcı ajan içeriği Slip agent content	ppm	500	
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.025 – 0.08	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Büzülme/teknik filmler, taşıma torbaları ve poşetler; geleneksel ekstrüzyon. Uygunluk ve gıda teması dahil mevzuat uyumu için son ürün testleri gereklidir. Uygunluk: DDS.

Shrink/technical films, carrier bags and pouches; conventional extrusion. Final-article tests are required for suitability and compliance, including food contact. Compliance: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

[1] Pres numune, iç yöntem. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [7] 50 µm şişirme film; eriyik 180 °C, şişirme oranı 2.5:1. Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Modern yöntemlerle geri dönüşüm; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. REACH: polimerler kayıttan muaftır; monomer/ilgili katkıları kayıtlıdır. Yalnız uyumlu ham madde kullanılır; yayın tarihinde tanımlanan SVHC >0.1 yoktur.

[1] Pressed specimen, internal method. [2] ISO 294-1 injection-moulded specimen. [7] 50 µm blown film; melt 180 °C, blow-up ratio 2.5:1. Observe fire rules for combustible materials. Modern recycling; keep production waste clean for direct recycling. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered. Only compliant raw materials used; no identified SVHC >0.1% at publication.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/değişken sıcaklıkta ambalajda yoğunlaşma olabilir; granülleri kurutun. Protect from UV and >40 °C. High humidity/fluctuating temperatures may cause condensation in packing; dry pellets.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; büzülme/streç sarılı palet: 1375 kg polimer. Kara/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemler havuz paletleri sağlayıcıya aittir; toplanıp yeniden kullanılır. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg polymer. Road/rail silo transport also available. Heat-treated pooling pallets remain provider property; collected for reuse.