

LDPE Film Grade FB 2-51

BRALEN+ FB 2-51 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FB2-51	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-FB-2-51	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	BRALEN+ FB 2-51	Ürün Kodu Product Code	LDPE-FB-2-51
Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	923	ISO 1183-1
Kopma gerilmesi (MD/TD) [7] Tensile stress at break (MD/TD) [7]	MPa	20 / 19	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [7] Tensile strain at break (MD/TD) [7]	%	450 / 580	ISO 527-1,3
Düşen dart darbe testi [7] Dart drop [7]	g	160	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [7] Haze [7]	%	6	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	93	ISO 306/A 50
Antiblok ajan içeriği Antiblock agent content	ppm	1000	
Kaydırıcı ajan içeriği Slip agent content	ppm	500	
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.02 – 0.06	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	160 – 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Otomatik ambalajlama için ince kaygan filmler; torbalar, poşetler, shrink ve dökme filmler. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Kullanıcı, uygulama uygunluğunu ve nihai ürünün mevzuata uyumunu kendi testleriyle değerlendirmelidir.

Thin slip films for automatic packaging; bags, pouches, shrink and cast films. Can be used in conventional extrusion machines. Users must conduct their own tests for suitability and final article regulatory compliance.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın güvenliği kurallarına uyun. Yüksek nem/değişken sıcaklıkta ambalajda yoğunlaşma olursa kullanım öncesi granüllerin kurutulması önerilir. REACH: polimer kayıt muafiyeti; monomer/ilgili katkılar kayıtlı, ham maddeler uyumlu; kaynak tarihi itibarıyla özellikle tanımlanmış SVHC >0.1% yok. Uygun modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; tesis içi üretim atığını temiz tutun. Ürün uygunluğu: DDS.

Combustible; observe fire safety rules. Drying pellets before use is recommended if high humidity/fluctuating temperatures cause packaging condensation. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered, raw materials compliant; no specifically identified SVHC >0.1% at source date. Suitable for modern recycling; keep in-house production waste clean. Product compliance: DDS.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch palet: 1375 kg. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp yeniden kullanılır; palet sağlayıcısının mülkiyetindedir. 25 kg PE bags; shrink/stretch pallet: 1375 kg. Road/rail silo also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse and remain the pallet provider's property.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Erukamid kaydırıcı ve antiblok ajan içerir. [1] Pres kalıplı numune, iç yöntem. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [7] 50 µm üfleme film; eriyik 180 °C, şişirme oranı 2.5:1. Contains erucamide slip agent and antiblocking agent. [1] Pressed mould specimen, internal method. [2] ISO 294-1 injection specimen. [7] 50 µm blown film; melt 180 °C, blow up ratio 2.5:1.