

LDPE Film Grade FB 243-51

TIPOLEN FB 243-51 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FB243-51	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FB-243-51	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kategori Category	LDPE	Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen; katkısız Low density polyethylene; no additives
Görünüm Appearance	Granül Pellets	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.8	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	921	ISO 1183-2
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	25 / 20	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	320 / 600	ISO 527-1,3
Dart düşürme [11] Dart drop [11]	g	133	ISO 7765-1 method A
Bulanıklık [11] Haze [11]	%	10	ISO 14782
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	96	ISO 306/A 120
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.025 – 0.1	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Alışveriş torbaları, ev tipi filmler, ince shrink filmler, laminasyon filmleri ve küçük şişirme kalıplı ürünler. Uygunluk ve mevzuata uyum kullanıcı testleriyle belirlenmelidir.

Shopping bags, household films, fine shrink films, films for laminating and small blow moulded products. Suitability and regulatory compliance must be assessed by user tests.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyunuz. Yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırınız. [3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [11] Film: MFR=0.3 için 0.07 mm, MFR>0.3 için 0.04 mm; şişirme oranı 2:1.

Suitable for conventional extrusion machines. Combustible; observe fire safety rules. Lift adhesive-bonded bags first without rotation. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [11] Film: 0.07 mm for MFR=0.3, 0.04 mm for MFR>0.3; blow-up ratio 2:1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyunuz; yüksek nem ve sıcaklık değişimlerinde yoğuşma varsa kullanmadan önce kurutunuz.
Avoid UV and >40 °C; dry before use if condensation occurs under high humidity and fluctuating temperatures.

AMBALAJ / MALZEME · PACKAGING / MATERIAL

25 kg PE torba; shrink veya streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu da mevcuttur.
25 kg PE bags; shrink- or stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road or rail silo transport is also available.