

LDPE Film Grade FB 4-31

BRALEN+ FB 4-31 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FB4-31	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FB-4-31	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Katkısız LDPE film granülü; iyi işlenebilirlik ve optik özellikler. Additive-free LDPE film pellets; good processability and optical properties.	Kategori Category	LDPE
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	4	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	922	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [8] Tensile stress at break (MD/TD) [8]	MPa	20 / 19	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [8] Tensile strain at break (MD/TD) [8]	%	570 / 640	ISO 527-1,3
Dart düşürme [8] Dart drop [8]	g	130	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [8] Haze [8]	%	5	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	91	ISO 306/A 50
Erime sıcaklığı Melting temperature	°C	111	ISO 11357-3
Kristalleşme sıcaklığı Crystallization temperature	°C	97	ISO 11357-3
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.015 – 0.04	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	150 – 190	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Kaymaz şişirme filmler, yüzey koruma filmleri, dökme filmler; enjeksiyon kalıplama. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Kullanıcı, uygunluk ve mevzuata uyum için kendi testlerini yapmalıdır. Nihai ürünleri gıda teması dahil ilgili mevzuata göre test edin; ürün uyumu: DDS.

Non-slip blown films, surface protection films, cast films; injection moulding. Suitable for conventional extrusion machines. User must carry out tests for suitability and regulatory compliance. Test final articles against relevant rules including food contact; product compliance: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

[1] Yoğunluk: iç yönteme göre preslenmiş numune. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [8] 50 µm şişirme film; eriyik 170 °C, şişirme oranı 2.5:1. Yanıcı malzemelere ilişkin yangın kurallarına uyun.

[1] Density: pressed mould specimen per internal method. [2] ISO 294-1 injection moulded specimen. [8] 50 µm blown film; melt 170 °C, blow-up ratio 2.5:1. Observe fire safety rules for combustible materials.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda yoğuşma olursa kullanım öncesi kurutun.
Protect from UV and temperatures above 40 °C. Dry before use if moisture condenses under high humidity and fluctuating temperatures.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; büzülme/streç sarılı palet: 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp yeniden kullanılır; palet sağlayıcısının mülkiyetinde kalır.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg polymer. Road or rail silo transport also available. Heat-treated pooling pallets are collected after use for reuse and remain the pallet provider's property.

REACH / GERİ DÖNÜŞÜM · REACH /
RECYCLING

Polimerler REACH kaydından muaftır; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak revizyonunda SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için tesis içi atığı temiz tutun.
Polymers are REACH-exempt; monomers/relevant additives are registered. Only REACH-compliant raw materials are used. At source revision, no identified SVHC >0.1%. Suitable for modern recycling; keep in-house waste clean for direct recycling.