

LDPE Film Grade FC 03-03

BRALEN+ FC 03-03 · Film için MD LDPE / MD LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FC03-03	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FC-03-03	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Yoğunluğu artırılmış, katkısız LDPE Additive-free LDPE with increased density	Kategori Category	LDPE
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	927	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [6] Tensile stress at break (MD/TD) [6]	MPa	29 / 28	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [6] Tensile strain at break (MD/TD) [6]	%	550 / 600	ISO 527-1,3
Dart düşürme [6] Dart drop [6]	g	150	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [6] Haze [6]	%	5	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	104	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.06 – 0.22	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Torbalar ve poşetler, şişirme filmler, büzülme filmleri, yüzey koruma filmleri ve şişirme kalıplama ürünleri. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Uygulamalar öneridir, garanti değildir; kullanıcı uygunluğu ve gıda teması dahil son ürün mevzuat uyumunu test etmelidir.

Bags and pouches, blown films, shrink films, surface protection films and blow moulding products. Suitable for conventional extrusion machines. Applications are recommendations, not guarantees; users must test suitability and final-article regulatory compliance, including food contact.

ELLEÇLEME /
HANDLING

[1] Yoğunluk: iç yönteme göre preslenmiş numune. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [6] 50 µm şişirme film; eriyik 200 °C, şişirme oranı 2.5:1. Yanıcı malzemelere ilişkin yangın kurallarına uyun.

[1] Density: pressed mould specimen per internal method. [2] ISO 294-1 injection moulded specimen. [6] 50 µm blown film; melt 200 °C, blow-up ratio 2.5:1. Observe fire safety rules for combustible materials.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda yoğunlaşma olursa kullanım öncesi kurutun.
Protect from UV and temperatures above 40 °C. Dry before use if moisture condenses under high humidity and fluctuating temperatures.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; büzülme/streç sarılı palet: 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg polymer. Road or rail silo transport also available.