

LDPE Film Grade FC 08-13

BRALEN+ FC 08-13 · Film için MD LDPE / MD LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FC08-13	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FC-08-13	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kategori Category	LDPE	Kimyasal Tanım Chemical Description	Artırılmış yoğunluklu LDPE LDPE with increased density
Görünüm Appearance	Granül Pellets	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.8	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	929	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [7] Tensile stress at break (MD/TD) [7]	MPa	28 / 25	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [7] Tensile strain at break (MD/TD) [7]	%	550 / 650	ISO 527-1,3
Dart düşürme [7] Dart drop [7]	g	120	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [7] Haze [7]	%	5	ASTM D1003
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	103	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.025 – 0.08	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Artırılmış yoğunluklu LDPE (MD LDPE); yüksek rijitlik, iyi optik özellikler ve kimyasal direnç; katkısız. Torba/poşet, şişirme, shrink ve yüzey koruma filmleri; şişirme kalıplama ürünleri. Geleneksel ekstrüzyon makineleri. Öneriler garanti değildir; kullanıcı, uygunluk ve nihai ürün mevzuat uyumunu (örn. gıda teması) test etmelidir. Ürün uygunluğu: DDS'ye bakınız.

Increased-density LDPE (MD LDPE); high rigidity, good optical properties and chemical resistance; additives-free. Bags/pouches, blown, shrink and surface-protection films; blow-moulding products. Conventional extrusion machines. Recommendations are not guarantees; user must test suitability and final-article regulatory compliance (e.g. food contact). Product compliance: see DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın kurallarına uyunuz. [1] Yoğunluk: iç yonteme göre pres numunesi. [2] ISO 294-1 standart enjeksiyon numunesi. [7] Film: 50 µm, eriyik 180 °C, şişirme oranı 2.5:1.

Combustible; observe fire safety rules. [1] Density: pressed specimen, internal method. [2] ISO 294-1 standard injection moulded specimen. [7] Film: 50 µm, melt 180 °C, blow-up ratio 2.5:1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/sıcaklık değişimleri ambalajda yoğunlaşmaya yol açabilir; varsa kurutun. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi atığı temiz tutun.
Protect from UV and >40 °C. High humidity/temperature changes may cause condensation in packaging; dry if present. Recyclable by modern methods; keep in-house waste clean for direct recycling.

AMBALAJ / MALZEME ·
PACKAGING / MATERIAL

25 kg PE torba; shrink/stretch palet, 1375 kg polimer. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri sağlayıcının mülkiyetindedir; kullanım sonrası toplanır ve yeniden kullanılır.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets, 1375 kg polymer. Road/rail silo transport available. Heat-treated pooling pallets remain provider property; collected after use for reuse.

REACH · REACH

Polimerler kayıt muafiyetine sahiptir; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Yayın tarihinde tanımlanmış SVHC >0.1 yoktur.
Polymers are registration-exempt; monomers/relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials used. No identified SVHC >0.1% at publication.