

LDPE Film Grade FC 2-18

BRALEN+ FC 2-18 · Film için MD LDPE / MD LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FC2-18	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-FC-2-18	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	BRALEN+ FC 2-18	Ürün Kodu Product Code	LDPE-FC-2-18
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yoğunluğu artırılmış LDPE (MD LDPE); katkısız. LDPE with increased density (MD LDPE); additives free.	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	929	ISO 1183-1
Kopma gerilmesi (MD/TD) [7] Tensile stress at break (MD/TD) [7]	MPa	24 / 23	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [7] Tensile strain at break (MD/TD) [7]	%	620 / 680	ISO 527-1,3
Düşen dart darbe testi [7] Dart drop [7]	g	105	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [7] Haze [7]	%	6	ASTM D1003
Parlaklık 20° [7] Gloss 20° [7]		108	ASTM D2457
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	103	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.02 – 0.06	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	160 – 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Torba ve poşetler; laminasyon, üfleme, baloncuklu, shrink ve yüzey koruma filmleri. Geleneksel ekstrüzyon. Uygulamalar tavsiyedir; uygunluk ve gerektiğinde gıda teması mevzuatı için kullanıcı testleri gerekir. Filmde yüksek rijitlik, mükemmel optik özellikler ve düşük jel içeriği; doğru üretimde çok iyi çekilebilirlik ve yüksek çıktı.

Bags and pouches; lamination, blown, bubble, shrink and surface protection films. Conventional extrusion. Applications are recommendations; users must test suitability and final article compliance, including food contact where relevant. Films: high rigidity, excellent optical properties, low gel content; very good draw-down and high output when properly fabricated.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın güvenliği kurallarına uyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda ambalajda yoğunlaşma olursa granüllerin kullanımdan önce kurutulması önerilir. Polimerler REACH kaydından muaftır; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlıdır. Üretici yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanmayı taahhüt eder. Ağustos 2025 itibarıyla özel olarak belirlenmiş SVHC >%0.1 yoktur. Uygunluk/güvenlik: DDS.

Observe combustible-material fire safety rules. Drying pellets before use is recommended if humidity and fluctuating temperatures cause condensation in packaging. Polymers exempt from REACH registration; monomers and relevant additives registered. Producer commits to only REACH-compliant raw materials. As of August 2025, no specifically identified SVHC >0.1%. Compliance/safety: DDS.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi üretim atıklarını temiz tutun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. Polyethylene resins suitable for modern recycling methods; keep in-house production waste clean to facilitate direct recycling.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch sarılı palet: 1375 kg. Karayolu/demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası toplanıp tekrar kullanılır; sağlayıcının mülkiyetindedir.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg. Road/rail silo also available. Heat-treated pooling pallets are collected for reuse; remain provider property.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

Katkısız. [1] Pres numune, iç yöntem. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [7] 50 µm üfleme film, 180 °C eriyik; şişirme oranı 2.5:1.
Additives free. [1] Pressed specimen, internal method. [2] ISO 294-1 injection specimen. [7] 50 µm blown film, melt 180 °C; blow-up ratio 2.5:1.