

LDPE Film Grade FC 243-51

TIPOLEN FC 243-51 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FC243-51	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FC 243-51	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg) Melt mass-flow rate	g/10 min	2	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	922	ISO 1183-2
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	24 / 19	ISO 527-1,3
Kopma çekme uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	340 / 600	ISO 527-1,3
Dart düşürme [11] Dart drop [11]	g	92	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [11] Haze [11]	%	10	ISO 14782
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	94	ISO 306/A 120
Erime sıcaklığı Melting temperature	°C	112	ISO 11357-3
Kristalleşme sıcaklığı Crystallization temperature	°C	97	ISO 11357-3
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.02 - 0.1	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	160 - 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

İyi eriyik kararlılığı, mükemmel işlenebilirlik ve iyi film mekaniği; katkısız. Genel amaçlı filmler, baloncuklu filmler ve köpük levhalar için önerilir; garanti değildir. Uygunluk ve gıda teması dahil mevzuat testleri kullanıcıya aittir. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir.

Good molten stability, excellent processability and good film mechanics; no additives. Recommended for general purpose films, bubble films and foamed sheets; not a guarantee. Users must test suitability and regulatory compliance, including food contact. For conventional extrusion machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın güvenliği kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [3] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291, oda sıcaklığı. [11] MD/TD film: MFR=0.3 için 0.07 mm, MFR>0.3 için 0.04 mm; şişirme oranı 2:1 (MFR: g/10 min).
Combustible; observe fire safety rules. Lift adhered bags without rotation first. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291, room temperature. [11] MD/TD film: 0.07 mm for MFR=0.3, 0.04 mm for MFR>0.3; blow-up ratio 2:1 (MFR: g/10 min).

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yoğuşma olursa granülleri kullanmadan önce kurutun.
Protect from UV and temperatures above 40 °C. Dry pellets before use if condensation occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Kara veya demiryolu silosu ile taşıma da mümkündür. Isıl işlemli paletler toplama/yeniden kullanım havuzundadır ve sağlayıcıya aittir.
25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road or rail silo transport also available. Heat-treated pallets are pooled for collection/reuse and remain provider property.

MEVZUAT / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

REACH: polimer kaydı muaf; monomer/ilgili katkılar kayıtlı, hammaddeler uyumlu. Kaynak revizyonunda SVHC >0.1 yok. Uygunluk: DDS; güvenlik: MSDS. Modern yöntemlerle geri dönüşüm; işletme içi atığı doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun.
REACH: polymer registration exempt; monomers/ relevant additives registered, raw materials compliant. No SVHC >0.1% at source revision. Compliance: DDS; safety: MSDS. Modern recycling methods; keep in-house waste clean for direct recycling.