

LDPE Film Grade FC 4-32

BRALEN+ FC 4-32 · Film için MD LDPE / MD LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FC4-32	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FC-4-32	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Katkısız, artırılmış yoğunluklu LDPE (MD LDPE); filmlerde yüksek rijitlik, mükemmel optik özellikler ve düşük jel içeriği; uygun üretimde yüksek verim ve çok iyi inceltilebilirlik. Additive-free LDPE with increased density (MD LDPE); high film rigidity, excellent optics and low gel content; very good draw down and high output when properly fabricated.	Kategori Category	LDPE
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.	Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	4	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	929	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [8] Tensile stress at break (MD/TD) [8]	MPa	20 / 19	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [8] Tensile strain at break (MD/TD) [8]	%	620 / 680	ISO 527-1,3
Dart düşürme [8] Dart drop [8]	g	95	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [8] Haze [8]	%	7	ASTM D1003
Parlaklık 20° [8] Gloss 20° [8]		98	ASTM D2457
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	102	ISO 306/A 50
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.015 – 0.06	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	160 – 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Torba, poşet, laminasyon ve yüzey koruma filmleri; geleneksel ekstrüzyon. Uygunluk ve gıda teması dahil mevzuat uyumu için son ürün testleri yapılmalıdır.

Bags, pouches, lamination and surface protection films; conventional extrusion. Test final articles for suitability and regulatory compliance, including food contact.

ELLEÇLEME /
HANDLING

[1] Yoğunluk: iç yonteme göre preslenmiş numune. [2] ISO 294-1 enjeksiyon numunesi. [8] 50 µm şişirme film; eriyik 170 °C, şişirme oranı 2.5:1. Yanıcı malzemelere ilişkin yangın kurallarına uyun.

[1] Density: pressed mould specimen per internal method. [2] ISO 294-1 injection moulded specimen. [8] 50 µm blown film; melt 170 °C, blow-up ratio 2.5:1. Observe fire safety rules for combustible materials.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda yoğunlaşma olursa kullanım öncesi kurutun.

Protect from UV and temperatures above 40 °C. Dry before use if moisture condenses under high humidity and fluctuating temperatures.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; büzülme/strec sarılı palet: 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemler havuz paletler sağlayıcıya aittir; kullanımdan sonra toplanıp yeniden kullanılır. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallet: 1375 kg polymer. Road or rail silo transport also available. Heat-treated pooling pallets remain provider-owned; collected after use for reuse.

UYUM / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

REACH: polimerler kayıtlıdır; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır, yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak tarihinde SVHC >0,1 yoktur. Modern geri dönüşüme uygundur; işletme içi atığı temiz tutun. Uyum: DDS; güvenlik: MSDS.

REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered; only REACH-compliant raw materials used. No SVHC >0.1% at source date. Modern recycling suitable; keep in-house waste clean. Compliance: DDS; safety: MSDS.