

LDPE Film Grade FD 233-55

TIPOLEN FD 233-55 · Şişirme film için LDPE / LDPE for blown film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FD233-55	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-FD-233-55	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPOLEN FD 233-55	Ürün Kodu Product Code	LDPE-FD-233-55
Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bag		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR - Melt mass-flow rate (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	2.7	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	923	ISO 1183-2
Kopma gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	20 / 15	ISO 527-3
Kopma uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	240 / 570	ISO 527-3
Dart düşürme [11] Dart drop [11]	g	80	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [11] Haze [11]	%	10	ISO 14782
Antiblok katkı içeriği Antiblock agent content	ppm	1400	Internal method
Kaydırıcı katkı içeriği Slip agent content	ppm	700	Internal method
Ekstrüzyon için önerilen eriyik işleme sıcaklığı Recommended melt processing temperature for extrusion	°C	17 - 190	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Film sınıfı LDPE; iyi mekanik ve optik özellikler sağlar; kaydırıcı ve antiblok katkıları içerir. Ambalaj ve teknik filmlerin üretimi için uygundur. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir.

Film-grade LDPE; films have good mechanical and optical properties; contains slip and antiblocking agents. Suitable for manufacturing packaging and technical films. Can be used in conventional extrusion machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Torbalar kaymayı önleyen yapıştırıcıyla tutturulmuştur. Yanıcıdır; yangın kurallarına uyun. Yapışık torbaları önce döndürmeden kaldırın. [3] ISO 293 pres numuneleri, ISO 291 oda sıcaklığı koşullandırması. [11] MD/TD film: MFR=0.3 g/10 min için 0.07 mm; MFR>0.3 g/10 min için 0.04 mm; şişirme oranı 2:1.

Adhesive between bags prevents slipping. Combustible; observe fire rules. Lift adhered bags without rotation first. [3] ISO 293 pressed specimens, ISO 291 room-temperature conditioning. [11] MD/TD film: 0.07 mm for MFR=0.3 g/10 min; 0.04 mm for MFR>0.3 g/10 min; blow-up ratio 2:1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve sıcaklık değişimi ambalaj içinde yoğunlaşmaya neden olabilir; olursa granülleri kullanım öncesi kurutun. Protect from UV and >40 °C. High humidity and temperature changes may cause condensation inside packing; dry pellets before use if it occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası yeniden kullanım için toplanır; PRS mülkiyetinde kalır. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road or rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse and remain PRS property.

UYUMLULUK / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muaf; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır. Üretici yalnızca REACH uyumlu hammaddeler kullanır; kaynak tarihinde özel olarak tanımlanan SVHC >0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüşüme uygundur; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun. Product compliance: see DDS. Polymers are exempt from REACH registration; monomers and relevant additives are registered. Producer uses only REACH-compliant raw materials; no specifically identified SVHC >0.1% at source publication. Suitable for modern recycling methods; keep production waste clean for direct recycling.