

LDPE Film Grade FD 243-55

TIPOLEN FD 243-55 · Film için LDPE / LDPE for film

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FD243-55	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-FD-243-55	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	4	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m³	922	ISO 1183-2
Kopma gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	19 / 15	ISO 527-1,3
Kopma uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	270 / 500	ISO 527-1,3
Düşen dart darbe testi [11] Dart drop [11]	g	80	ISO 7765-1 method A
Pusluluk [11] Haze [11]	%	9	ISO 14782
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	94	ISO 306/A 120
Antiblok katkı içeriği Antiblock agent content	ppm	1400	Internal method
Kaydırıcı katkı içeriği Slip agent content	ppm	700	Internal method
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.015 – 0.04	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	150 – 190	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek berraklıkta ince filmler, kapaklar. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Kullanıcı, uygunluğu ve nihai ürünün mevzuata uyumunu kendi testleriyle değerlendirmelidir. Filmler mükemmel mekanik ve optik özellikler taşır; kaydırıcı ve antiblok katkıları içerir. Gıda teması dahil ilgili uyum için DDS'ye bakın.

High clarity fine films, caps. Can be used in conventional extrusion machines. Users must test suitability and final article regulatory compliance. Films have excellent mechanical and optical properties; contains slip and antiblock agents. See DDS for food contact.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Torbaları önce döndürmeden kaldırın; aralarında yapıştırıcı bulunur. Ambalajda nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutun.

Observe fire safety rules for combustible materials. Lift bags first without rotation; adhesive is used between bags. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging.

DEPOLAMA / AMBALAJ · STORAGE / PACKAGING

UV ve >40 °C'den koruyun; yüksek nem ve sıcaklık değişimleri ambalajda yoğunlaşmaya neden olabilir. 25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanımdan sonra yeniden kullanım için toplanır; sağlayıcının mülkiyetindedir.

Avoid UV and >40 °C; high humidity and fluctuating temperatures may cause condensation in packaging. 25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport is also available. Heat-treated pooling pallets are collected for reuse after use and remain the provider's property.

MALZEME / UYUM / NOT · MATERIAL / COMPLIANCE / NOTES

[3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [11] MD/TD film: bu sınıf için 0.04 mm; şişirme oranı 2:1. Uygunluk: DDS'ye bakın. Kaynak REACH beyanı: Polimerler kayıttan muaftır; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlıdır; yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak tarihinde tanımlı SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun.

[3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [11] MD/TD film: 0.04 mm for this grade; blow up ratio 2:1. Compliance: see DDS. Source REACH statement: Polymers are registration-exempt; monomers and relevant additives are registered; only REACH-compliant raw materials are used. No identified SVHC >0.1% at source publication. Suitable for modern recycling; keep production waste clean for direct recycling.