

LDPE Foamed Sheet Grade FD 244-55

TIPOLEN FD 244-55 · Köpük levha ekstrüzyonu için LDPE / LDPE for foamed sheet extrusion

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FD244-55	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FD244-55	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPOLEN FD 244-55	Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen Low density polyethylene
Görünüm Appearance	Granül Pellets	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*	Kategori Category	LDPE

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT FOR SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C / 2.16 kg) MFR (190 °C / 2.16 kg)	g/10 min	4.75	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	922	ISO 1183-2
Kopmada çekme gerilmesi (MD/TD) [11] Tensile stress at break (MD/TD) [11]	MPa	20 / 14	ISO 527-3
Kopmada çekme uzaması (MD/TD) [11] Tensile strain at break (MD/TD) [11]	%	313 / 532	ISO 527-3
Dart düşürme [11] Dart drop [11]	g	86	ISO 7765-1 method A
Pusululuk [11] Haze [11]	%	9	ISO 14782
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	90	ISO 306/A 120
Antiblok katkı içeriği Antiblock agent content	ppm	800	Internal method
Kaydırıcı katkı içeriği Slip agent content	ppm	400	Internal method
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.015 – 0.04	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 190	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Köpük levha sınıfı; filmlerde iyi mekanik özellikler; kaydırıcı ve antiblok katkıları. Kimyasal şişirici/fiziksel gazla çapraz bağlı/bağırsız köpükler, yüksek berraklıkta ince filmler ve kapaklar. Uygulama uygunluğu ve gıda teması dahil mevzuat uyumu kullanıcı testleriyle doğrulanmalıdır. Uygunluk: DDS.

Foamed-sheet grade; films have good mechanical properties; contains slip and antiblock agents. Crosslinked/non-crosslinked foams with chemical blowing agents/physical gases, high-clarity fine films and caps. User tests must verify suitability and regulatory compliance, including food contact. Compliance: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon. Yanıcı malzeme depo kuralları; kaymayı önleyen yapışkan nedeniyle torbaları önce döndürmeden kaldırın. [3] ISO 293 pres numuneleri; ISO 291 oda sıcaklığı koşullandırması. [11] MD/TD film: MFR=0.3 için 0.07 mm, MFR>0.3 g/10 min için 0.04 mm; şişirme oranı 2:1.

Conventional extrusion. Combustible-material warehouse rules; lift bags first without rotation due to anti-slip adhesive. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [11] MD/TD film: 0.07 mm at MFR=0.3; 0.04 mm at MFR>0.3 g/10 min; blow-up ratio 2:1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/sıcaklık değişiminde ambalajda yoğunlaşma olabilir; kullanmadan önce granülleri kurutun.

Protect from UV and >40 °C. High humidity/temperature changes may cause condensation inside packaging; dry pellets before use.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; shrink/stretch palet, 1375 kg. Kara/demiryolu silosu da mümkün. Isıl işlemler havuz paletleri kullanım sonrası yeniden kullanım için toplanır; sağlayıcının mülkiyetindedir.

25 kg PE bags; shrink/stretch pallets, 1375 kg. Road/rail silo also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse; remain provider property.

REACH / GERİ DÖNÜŞÜM · REACH /
RECYCLING

Polimer kayıt muafiyeti; monomer/ilgili katkılar kayıtlı; yalnız REACH uyumlu hammadde. Ağustos 2025: tanımlı SVHC >%0.1 yok. Modern yöntemlerle geri dönüşüm; doğrudan geri dönüşüm için tesis içi atığı temiz tutun.

Polymer registration exemption; monomers/relevant additives registered; only REACH-compliant raw materials. August 2025: no identified SVHC >0.1%. Modern recycling methods; keep in-house waste clean for direct recycling.