

LDPE General Purpose Grade GB 03-21

BRALEN+ GB 03-21 · Genel amaçlı LDPE / LDPE for general purpose

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-GB03-21	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE LDPE-GB03-21	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	BRALEN+ GB 03-21	Ürün Kodu Product Code	LDPE-GB03-21
Kimyasal Tanım Chemical Description	Düşük yoğunluklu polietilen; katkısız Low density polyethylene; additives free	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS No CAS No.	9002-88-4*	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	LDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) Melt Mass-Flow Rate (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.3	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m³	923	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi [2] Tensile Stress at Break [2]	MPa	16	ISO 527-1,2
Sertlik - Shore D [2] Hardness - Shore D [2]		46	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat Softening Temperature [2]	°C	96	ISO 306/A 50
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended Processing Temperature	°C	170 – 200	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Çeşitli kap ve şişelerin şişirme kalıplanması; boru, levha ve profil ekstrüzyonu; teknik parçaların enjeksiyon kalıplanması.

Blow moulding of various containers and bottles; pipes, sheets and profiles extrusion; injection moulding of technical items.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyunuz. Ambalajda nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutunuz. [1] Yoğunluk, iç yöntemle göre preslenmiş numune ölçülmüştür. [2] Tipik özellikler ISO 294-1 standart enjeksiyon numunesinde ölçülmüştür.

Can be used in conventional extrusion machines. Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses in packaging. [1] Density measured on pressed mould specimen by internal method. [2] Typical properties measured on standard injection moulded specimen according to ISO 294-1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınına ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklara maruz bırakmayınız. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklarda ambalaj içinde yoğunlaşma olabilir. Do not expose to UV radiation or temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink/streç sarılu paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mümkündür. Isıl işlemli paletler sağlayıcının mülkiyetindedir; havuz sistemiyle toplanıp yeniden kullanılır. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets with 1375 kg polymer. Road or rail silo transportation also available. Heat-treated pallets remain provider property; pooling collection enables reuse.

MALZEME · MATERIAL

Katkısız genel amaçlı sınıf; iyi işlenebilirlik, esneklik, mekanik özellikler ve korozif etkenlere dayanım. Additives-free general purpose grade; good processability, flexibility, mechanical properties and resistance against corrosive agents.

UYUMLULUK / GERİ
DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE /
RECYCLING

Uyumluluk: DDS'ye bakınız. Polimer REACH kaydından muafır; monomer/ ilgili katkılar kayıtlı, hammaddeler REACH uyumludur. Kaynak tarihinde SVHC >0,1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; tesis içi atığı doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun. Compliance: see DDS. Polymer exempt from REACH registration; monomers/relevant additives registered, raw materials REACH compliant. No SVHC >0.1% at source date. Recyclable by modern methods; keep in-house waste clean for direct recycling.