

LDPE General Purpose Grade GB 08-06

BRALEN+ GB 08-06 · Genel amaçlı LDPE / LDPE for general purpose

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-GB08-06	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE GB-08-06	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kategori Category	LDPE	Kimyasal Tanım Chemical Description	Genel amaçlı, katkısız LDPE General purpose, additives-free LDPE
Görünüm Appearance	Granül Pellets	CAS No CAS No.	9002-88-4*
GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.8	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [1] Density (23 °C) [1]	kg/m ³	924	ISO 1183-1
Kopma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at break [2]	MPa	14	ISO 527-1,2
Sertlik - Shore D [2] Hardness - Shore D [2]		47	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [2] Vicat softening temperature [2]	°C	97	ISO 306/A 50
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	170 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Küçük şişe ve kapların şişirme kalıplanması; küçük çaplı boruların, levhaların ve profillerin ekstrüzyonu; teknik parçaların enjeksiyon kalıplanması. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. Uygunluk: DDS.

Blow moulding of small bottles and containers; extrusion of small-diameter pipes, sheets and profiles; injection moulding of technical items. Can be used in conventional extrusion machines. Compliance: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; depo ve ambarlarda yanıcı maddeler için yangın güvenliği kurallarına uyunuz. [1] Yoğunluk: iç yonteme göre preslenmiş numune. [2] Tipik özellikler: ISO 294-1 standart enjeksiyon kalıplanmış numune. Modern yöntemlerle geri dönüşüm; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. REACH: polimerler kayıttan muaf; monomer/ilgili katkıları kayıtlıdır. Yalnız uyumlu ham madde kullanılır; yayın tarihinde tanımlanan SVHC >0.1 yoktur.

Combustible; observe fire safety rules for combustible materials in warehouses and store rooms. [1] Density: pressed mould specimen, internal method. [2] Typical properties: standard injection moulded specimen, ISO 294-1. Modern recycling; keep production waste clean for direct recycling. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered. Only compliant raw materials used; no identified SVHC >0.1% at publication.

DEPOLAMA · STORAGE

UV'den ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem/değişken sıcaklıkta ambalajda yoğunlaşma olabilir; granülleri kullanmadan önce kurutun. Protect from UV and >40 °C. High humidity/fluctuating temperatures may cause condensation in packing; dry pellets before use.

AMBALAJ / MALZEME · PACKAGING / MATERIAL

25 kg PE torba; shrink veya streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Kara veya demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri sağlayıcıya aittir; toplanıp yeniden kullanılır.

25 kg PE bags; shrink- or stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Road or rail silo transport also available. Heat-treated pooling pallets remain provider property; collected for reuse.