

MDPE Film Grade FA 381-10

TİPELIN FA 381-10 · Şişirme filmler için HDPE / HDPE for blown films

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FA381-10	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE FA-381-10	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kategori Category	HDPE	Kimyasal Tanım Chemical Description	Orta yoğunluklu PE kopolimer; 1-heksen Medium density PE copolymer; 1-hexen
Görünüm Appearance	Granül Pellets	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime kütle akış hızı (190 °C, 2.16 kg) MFR (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.28	ISO 1133-1
Erime kütle akış hızı (190 °C, 5 kg) MFR (190 °C, 5 kg)	g/10 min	1.2	ISO 1133-1
Erime kütle akış hızı (190 °C, 21.6 kg) MFR (190 °C, 21.6 kg)	g/10 min	21	ISO 1133-1
Yoğunluk (23 °C) [3] Density (23 °C) [3]	kg/m ³	938	ISO 1183-2
Akma çekme gerilmesi (MD/TD) [15] Tensile stress at yield (MD/TD) [15]	MPa	22 / 17	ISO 527-3
Kopma çekme gerilmesi (MD/TD) [15] Tensile stress at break (MD/TD) [15]	MPa	47 / 43	ISO 527-3
Kopma uzaması (MD/TD) [15] Tensile strain at break (MD/TD) [15]	%	750 / 800	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	850	ISO 178
Elmendorf yırtılma direnci (MD/TD) [15] Elmendorf tear resistance (MD/TD) [15]	cN	50 / 360	ISO 6383-2
Dart düşürme [15] Dart drop [15]	g	85	ISO 7765-1 method A
Sertlik – Shore D [3] Hardness – Shore D [3]		60	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	121	ISO 306/A 120
Oksidasyon indüksiyon süresi (200 °C) OIT (200 °C)	min	25	EN 728
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.015 – 0.06	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Çok iyi Elmendorf yırtılma ve dart darbe direnci; düşük jel içeriği, iyi buhar bariyeri; antioksidan ve asit tutucu içerir. Torbalar, alışveriş ve çöp torbaları, shrink ve çok katmanlı filmler; LDPE karışım bileşeni. Uygunluk kullanıcı testleriyle belirlenmelidir. Uygulamalar öneridir; nihai ürünün gıda teması dahil mevzuat uyumu da test edilmelidir.

Very good Elmendorf tear and dart impact resistance; low gel content, good vapour barrier; antioxidants and acid scavenger. Bags, shopping and garbage bags, shrink and multi-layer films; LDPE blend component. Suitability must be assessed by user tests. Applications are recommendations; final-article regulatory compliance, including food contact, also requires testing.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcıdır; yangın kurallarına uyunuz. Torbaları döndürmeden kaldırınız. [3] ISO 293 pres numunesi; ISO 291 oda sıcaklığında koşullandırma. [15] Film: 0.025 mm, şişirme 4:1; MD makine, TD enine yön; ölçüm ortalamaları. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde işlenebilir. REACH: polimerler kayıttan muaf; monomerler ve ilgili katkıları kayıtlıdır; yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak revizyonunda SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için üretim atığını temiz tutun. Ürün uyumu: DDS; güvenlik: talep üzerine MSDS. Torbalar arasındaki yapıştırıcı kaymayı önler.

Combustible; observe fire safety rules. Lift bags without rotation. [3] ISO 293 pressed specimens; ISO 291 room-temperature conditioning. [15] Film: 0.025 mm, blow-up 4:1; MD machine, TD transverse direction; measurement averages. Use conventional extrusion machines. REACH: polymers exempt; monomers/relevant additives registered, only compliant raw materials used. No SVHC >0.1% at source revision. Recyclable by modern methods; keep production waste clean for direct recycling. Product compliance: DDS; safety: MSDS on request. Adhesive between bags prevents slipping.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyunuz; yoğuşma varsa kullanmadan önce kurutunuz. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalaj içinde atmosferik nem yoğuşmasına yol açabilir. Avoid UV and >40 °C; dry before use if condensation occurs. High humidity and varying temperatures may cause atmospheric moisture to condense inside packaging.

AMBALAJ / MALZEME · PACKAGING / MATERIAL

25 kg PE torba; shrink veya streç sarılı palet, 1375 kg polimer. Isıl işlemlili PRS (Faber Halbertma Group) paletleri PRS mülkiyetindedir; havuz sistemi kullanımı sonrası toplar ve dögüsel yeniden kullanımı düzenler. 25 kg PE bags; shrink- or stretch-wrapped pallets, 1375 kg polymer. Heat-treated PRS (Faber Halbertma Group) pallets remain PRS property; pooling system collects them after use and arranges circular reuse.