

MDPE Film Grade FS 383-03

TİPELİN FS 383-03 · Üfleme filmler için HDPE / HDPE for blown films

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-FS383-03	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HDPE-FS-383-03	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	PE/1-heksen kopolimeri PE/hexene-1 copolymer	GTİP / HS Kodu HS Code	3901 10*
Kategori Category	HDPE	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg PE torba 25 kg PE bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME OLARAK KULLANILMAZ

TYPICAL PROPERTIES · NOT TO BE USED AS SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (190°C, 2.16 kg)	g/10 min	0.18	ISO 1133-1
MFR (190°C, 5 kg)	g/10 min	0.8	ISO 1133-1
MFR (190°C, 21.6 kg)	g/10 min	15	ISO 1133-1
Yoğunluk (23°C) [3] Density (23°C) [3]	kg/m ³	938	ISO 1183-2
Akma gerilmesi MD/TD [15] Yield stress MD/TD [15]	MPa	23 / 18	ISO 527-3
Kopma gerilmesi MD/TD [15] Break stress MD/TD [15]	MPa	51 / 43	ISO 527-3
Kopma uzaması MD/TD [15] Break strain MD/TD [15]	%	700 / 800	ISO 527-3
Eğilme modülü [3] Flexural modulus [3]	MPa	850	ISO 178
Elmendorf yırtılma MD/TD [15] Elmendorf tear MD/TD [15]	cN	47 / 280	ISO 6383-2
Dart düşürme [15] Dart drop [15]	g	90	ISO 7765-1 method A
Sertlik – Shore D [3] Hardness – Shore D [3]		60	ISO 868
Vicat yumuşama sıcaklığı [3] Vicat softening temperature [3]	°C	121	ISO 306/A 120
Oksidasyon indüksiyon süresi (OIT, 200°C) Oxidation induction time (OIT, 200°C)	min	30	EN 728
Önerilen film kalınlığı Recommended film thickness	mm	0.015 – 0.06	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	180 – 220	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Torbalar, alışveriş ve çöp torbaları, shrink ve çok katmanlı filmler; LDPE için karışım bileşeni. Uygunluk ve mevzuata uyum (gıda teması dahil) kullanıcı testleriyle değerlendirilmelidir. Uygunluk ve ürün güvenliği için DDS'ye bakın.

Bags, shopping and garbage bags, shrink and multi-layer films; blend component for LDPE. Suitability and regulatory compliance (including food contact) require user tests. See DDS for compliance and product safety.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Geleneksel ekstrüzyona uygundur. Kaymayı önlemek için torbalar arasında yapıştırıcı vardır; önce döndürmeden kaldırın. Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun; yoğunlaşan granülleri kurutun. [3] ISO 293 pres numunesi, ISO 291 oda sıcaklığı koşullandırması. [15] Ortalama: 0.025 mm film, şişirme 4:1. MD/TD: makine/enine yön.

Conventional extrusion. Bags have anti-slip adhesive between them; lift without rotation first. Observe combustible-material fire rules; dry pellets if condensation occurs. [3] ISO 293 pressed specimens, ISO 291 room-temperature conditioning. [15] Average: 0.025 mm film, blow-up 4:1. MD/TD: machine/transverse direction.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40°C'den koruyun. Nem/sıcaklık değişimi yoğunlaşma yapabilir. Avoid UV and >40°C. Humidity/temperature changes can cause condensation.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; 1375 kg/palet. Shrink veya streç sarılı palet. Isıl işlemler paletler sağlayıcının mülkiyetindedir; havuz sistemi kullanım sonrası toplayıp yeniden kullanır. 25 kg PE bags; 1375 kg/pallet. Shrink or stretch-wrapped pallets. Heat-treated pallets remain provider-owned; the pooling system collects and reuses them after use.

MALZEME · MATERIAL

Orta yoğunluklu PE/1-heksen; granül. Antioksidan ve asit tutucu içerir. Çok iyi Elmendorf yırtılma ve dart düşürme direnci. Medium density PE/hexene-1; pellets. Contains antioxidants and acid scavenger. Very good Elmendorf tear and dart-drop resistance.

REACH / GERİ DÖNÜŞÜM ·
REACH / RECYCLING

Polimer REACH kaydından muaftır; monomer ve ilgili katkılar kayıtlıdır, yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Kaynak revizyonunda tanımlı SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için tesis içi üretim atığını temiz tutun. Polymer is REACH-exempt; monomers/relevant additives are registered and only REACH-compliant raw materials are used. No identified SVHC >0.1% at source revision. Suitable for modern recycling; keep in-house waste clean for direct recycling.