

PP Compound Flame Retardant CUF00-701FR

Primolen CUF00-701FR · Alev geciktirici dolgulu polipropilen kompaund / Flame retardant filled polypropylene compound

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-CUF00-701FR	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE CUF00-701FR	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	%0 alev geciktirici dolgulu PP (PP-HFFR) 0% flame retardant filled PP (PP-HFFR)	Kategori Category	PP kompaundlar PP compounds
Görünüm Appearance	Doğal ve standart siyah; renk eşleme seçeneği Natural and standard black; color-matching option	Ambalaj Packaging	Talep üzerine On request

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C / 2.16 kg)	g/10 min	20	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	1.01	ISO 1183/A
Çekme modülü Tensile modulus	MPa	1600	ISO 527-1,2
Akma çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	19	ISO 527-1,2
Kopma uzaması Tensile strain at break	%	15	ISO 527-1,2
Charpy darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Charpy impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m ²	4	ISO 179/1eA

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Düşük yoğunluk, yüksek eriyik akış hızı, UV dayanımı ve alev geciktiricilik. Enjeksiyon; otomotiv, ev aletleri, yapı/İNŞAAT, sanayi ve mobilya. Tıbbi, farmasötik, gıda ve içme suyu için kullanılmamalıdır.

Low density, high melt flow rate, UV resistance and flame retardancy. Injection molding; automotive, household appliances, building/construction, industrial and furniture. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food or drinking water.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işleme: 210–250 °C. Normalde kurutma gerekmez; nakliye/depolamada ıslanırsa yaklaşık 2 saat, 80 °C'de ön kurutun. Mekanik değerler: birden çok ölçüm, ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri, ISO 291 oda sıcaklığında 72 saat koşullandırma.

Easy processing on standard injection machines: 210–250 °C. Drying normally unnecessary; if wet during transport/storage, pre-dry about 2 h at 80 °C. Mechanical values: several measurements, ISO 294-1 injection specimens, ISO 291 room-temperature conditioning for 72 h.

DEPOLAMA · STORAGE

Kuru koşullarda, doğrudan güneş ışığından koruyarak saklayın. 50 °C üzerindeki sıcaklıklarda uzun süreli depolamadan kaçınınız; uygunsuz depolama performansı bozabilir.

Store dry, protected from direct sunlight. Avoid prolonged storage above 50 °C; improper storage may deteriorate performance.

MALZEME · MATERIAL

Özel parçalamaya / temizleme işlemleriyle geri dönüştürülebilir. Temiz tesis içi üretim atıkları doğrudan geri dönüştürülebilir.

Recyclable using dedicated shredding / cleaning procedures. Clean in-house production waste can be directly recycled.