

PP Compound TD12 CMT12-701

Primolen CMT12-701 · Talk dolgulu polipropilen kompaund / Talc filled polypropylene compound

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-CMT12-701	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE CMT12-701	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	%12 talk dolgulu polipropilen (PPTD12) 12% talc filled polypropylene (PPTD12)	Kategori Category	PP kompaundlar PP compounds
Görünüm Appearance	Naturel veya standart siyah; renk eşleme seçeneği Natural or standard black; color-matching option	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C / 2.16 kg) MFR (230 °C / 2.16 kg)	g/10 min	20	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	0.98	ISO 1183/A
Çekme modülü Tensile modulus	MPa	1700	ISO 527-1,2
Akma çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	20	ISO 527-1,2
Kopma uzaması Tensile strain at break	%	50	ISO 527-1,2
Charpy darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Charpy impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m ²	20	ISO 179/1eA

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Otomotiv; ev aletleri, yapı ve inşaat, sanayi ve mobilya gibi genel uygulamalar. Tıbbi, farmasötik, gıda ve içme suyu uygulamalarında kullanılmamalıdır.

Automotive or general applications such as household appliances, building and construction, industrial and furniture. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food and drinking water applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işlenebilirlik için tasarlanmıştır. Önerilen işleme sıcaklığı: 210-250 °C. Normalde kurutma gerekmez; taşıma veya depolamada ıslanırsa yaklaşık 2 saat 80 °C'de ön kurutma önerilir.

Designed for easy processability on standard injection molding machines. Recommended processing temperature: 210-250 °C. Normally no drying is necessary; if wet during transport or storage, pre-drying about 2 hours at 80 °C is recommended.

DEPOLAMA · STORAGE

Kuru koşullarda, doğrudan güneş ışığından koruyarak saklayın. 50 °C üzerindeki sıcaklıklarda uzun süreli depolamadan kaçının. Uygunsuz depolama performansı bozabilir.

Store dry, protected from direct sunlight. Avoid prolonged storage above 50 °C. Improper storage may deteriorate product performance.

MALZEME · MATERIAL

Mükemmel darbe-rijitlik dengesi, düşük yoğunluk, UV ve çizilme/sürtünme izi direnci. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüştürülebilir; temiz tesis içi üretim atığı doğrudan geri dönüştürülebilir.

Excellent impact-stiffness balance, low density, UV and scratch/mar resistance. Recyclable with dedicated shredding/cleaning; clean in-house production waste can be directly recycled.

DENEY NOTLARI · TEST NOTES

Tipik değerler şartname değildir. Mekanik değerler: standart enjeksiyon numuneleri (ISO 294-1), oda sıcaklığında 72 saat şartlandırma (ISO 291); birden çok ölçüm.

Typical values are not specifications. Mechanical values: standard injection molded specimens (ISO 294-1), conditioned 72 hours at room temperature (ISO 291); several measurements.