

PP Compound TD20 HMT20-701

Primolen HMT20-701 · PP kompaundlar / PP compounds

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-HMT20-701	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HMT20-701	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	Primolen HMT20-701	Ürün Kodu Product Code	HMT20-701
Kimyasal Tanım Chemical Description	%20 talk dolgulu PP kompaund (PPTD20) 20% talc filled PP compound (PPTD20)	Görünüm Appearance	Doğal veya standart siyah; renk eşleme seçeneği Natural or standard black; color-matching option
Kategori Category	PP kompaundlar PP compounds	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT FOR SPECIFICATION)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Erime akış hızı (230 °C / 2,16 kg) MFR (230 °C / 2.16 kg)	g/10min	17 17	ISO 1133
Yoğunluk Density	g/cm ³	1,05 1,05	ISO 1183/A
Çekme modülü Tensile modulus	MPa	2700 2700	ISO 527-1,2
Akma çekme gerilmesi Tensile stress at yield	MPa	32 32	ISO 527-1,2
Kopma uzaması Tensile strain at break	%	8,5 8,5	ISO 527-1,2
Charpy darbe dayanımı (23 °C, çentikli) Charpy impact resistance (23 °C, notched)	kJ/m ²	2 2	ISO 179/1eA

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Enjeksiyon kalıplama; otomotiv, ev aletleri, yapı ve inşaat, sanayi ve mobilya uygulamaları. Tıbbi, farmasötik, gıda ve içme suyu uygulamalarında kullanılmamalıdır.

Injection molding; automotive, household appliances, building and construction, industrial and furniture applications. Shall not be used for medical, pharmaceutical, food or drinking water applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart enjeksiyon makinelerinde kolay işlenir; önerilen sıcaklık 210-250 °C. Normalde kurutma gerekmez; taşıma/depolamada ıslanırsa yaklaşık 2 saat 80 °C'de ön kurutma önerilir.

Easy processing on standard injection molding machines; recommended temperature 210-250 °C. Normally no drying; if wet during transport/storage, pre-drying about 2 h at 80 °C is recommended.

DEPOLAMA · STORAGE

Kuru koşullarda, doğrudan güneş ışığından koruyarak saklayın. 50 °C üzerinde uzun süreli depolamadan kaçının. Uygunsuz depolama ürün performansını bozabilir.
Store dry, protected from direct sunlight. Avoid prolonged storage above 50 °C. Improper storage may deteriorate product performance.

MALZEME / DENEY · MATERIAL / TEST

Yüksek rijitlik ve çekme dayanımı. Mekanik değerler birkaç ölçümden alınmıştır: ISO 294-1 enjeksiyon numuneleri; ISO 291, oda sıcaklığında 72 saat. Özel parçalama/temizleme ile geri dönüşüm; temiz işletme içi üretim atıkları doğrudan geri dönüştürülebilir.
High stiffness and tensile strength. Mechanical values from several measurements: ISO 294-1 injection molded specimens; ISO 291, 72 h at room temperature. Recycling with dedicated shredding/cleaning; clean in-house production waste can be directly recycled.