

PP Homopolymer Extrusion Grade H 781 F

TIPPLEN H 781 F · Ekstrüzyon uygulamaları için homopolimer / Homopolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-H781F	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE H-781-F	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı PP homopolimer; çok iyi mekanik özellikler ve ekstrüzyonda mükemmel işlenebilirlik High molecular weight PP homopolymer; very good mechanical properties and excellent extrusion processability	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT A SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.7	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	37	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	11	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1700	ISO 178
Çentikli Izod darbe dayanımı (23 °C) [2] Notched Izod impact strength (23 °C) [2]	kJ/m²	11.5	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	96	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 245	
Yatay yanma hızı [F] Horizontal burning rate [F]	mm/min	13	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Levha, profil, şerit ve küçük çaplı boru (kalem içi, pipet vb.) ekstrüzyonu; kapak ve makara gibi teknik parçaların enjeksiyonla kalıplanması. Geleneksel ekstrüzyon ve enjeksiyon makineleri için uygundur. Tıbbi ve farmasötik kullanım için tasarlanmamıştır.

Extrusion of sheets, profiles, straps and small diameter pipes (ballpoint pen refills, straws, etc.); injection moulding of technical items such as caps and spools. Suitable for conventional extrusion and injection moulding machines. Not intended for medical or pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemelere ilişkin yangın kurallarına uyun. Yapışkanla tutulan torbaları önce döndürmeden kaldırın. Yoğuşma olursa granüllerin kullanımdan önce kurutulması önerilir. Yüksek nem ve sıcaklık dalgalanmaları ambalaj içinde yoğuşmaya yol açabilir. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi üretim atıklarını temiz tutun.

Observe fire rules for combustible materials. Lift adhesive-held bags without rotation first. If condensation occurs, drying pellets before use is recommended. High humidity and fluctuating temperatures can cause condensation inside packaging. Recyclable using modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.

DEPOLAMA / AMBALAJ · STORAGE /
PACKAGING

UV'den ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. 25 kg PE torba; shrink/stretch sarılı palet: 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri taşıyıcıya aittir; kullanımdan sonra toplanıp yeniden kullanılır. Protect from UV and temperatures above 40 °C. 25 kg PE bags; shrink/stretch-wrapped pallets: 1375 kg polymer. Road or rail silo transportation is also available. Heat-treated pooled pallets remain supplier property; collected after use for reuse.

ÖLÇÜM NOTLARI · MEASUREMENT
NOTES

[2] ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyonla kalıplanmış numuneler. [F] Preslenmiş numune: 350 x 100 x 4 mm; yatay konum. Tipik değerler şartname olarak kullanılmaz.

[2] Standard injection moulded specimens according to ISO 294-1. [F] Press moulded specimen: 350 x 100 x 4 mm; horizontal position. Typical values must not be used as specifications.

REACH / UYGUNLUK · REACH /
COMPLIANCE

REACH kaydından muaf polimer; monomer ve ilgili katkılar kayıtlıdır. Yalnız REACH uyumlu hammaddeler kullanılır. Ağustos 2025 kaynağına göre belirlenen SVHC >%0,1 yoktur. Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın.

Polymer exempt from REACH registration; monomers and relevant additives registered. Only REACH-compliant raw materials used. August 2025 source: no specifically identified SVHC >0.1%. Product compliance: see DDS.