

PP Homopolymer Extrusion Grade H 880

TIPPLEN H 880 · Ekstrüzyon uygulamaları için homopolimer / Homopolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-H880	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE H-880	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN H 880	Ürün Kodu Product Code	H-880
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı polipropilen homopolimer High molecular weight polypropylene homopolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.25	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	40	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	11	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1950	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m²	9	ISO 180/A
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, düz) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	111	ISO 75-1,2
Oksidasyon indüksiyon süresi (210 °C) OIT (210 °C)	min	50	EN 728
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	200 – 255	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Üstün mekanik özellikler, ekstrüzyonda mükemmel uzun süreli ısı kararlılığı ve kaynaklanabilirlik. Endüstriyel uygulamalar için kalın ağır levhalar, termoform için ince levhalar, çemberler, profiller ve boruların ekstrüzyonu. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde kullanılabilir. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için tasarlanmamıştır.

Outstanding mechanical properties, excellent long-term heat stability for extrusion and weldability. Extrusion of thick heavy sheets for industrial applications, thin sheets for thermoforming, straps, profiles and pipes. Can be used in conventional extrusion machines. Not intended for medical & pharmaceutical applications.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Yapışkanla tutulan torbaları önce döndürmeden kaldırın. Ambalajda nem yoğunlarsa granüllerin kullanımdan önce kurutulması önerilir.

Observe fire safety rules for combustible materials. Lift adhesive-held bags first without rotation. If moisture condenses inside packaging, drying pellets before use is recommended.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. REACH: polimer kaydı muaf; monomer/ilgili katkıları kayıtlı, hammaddeler uyumlu. Kaynak revizyonunda SVHC >0.1 yok. Uygunluk: DDS; güvenlik: MSDS.

Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. REACH: polymer registration exempt; monomers/relevant additives registered, raw materials compliant. No SVHC >0.1% at source revision. Compliance: DDS; safety: MSDS.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli paletler toplama/yeniden kullanım havuzundadır ve sağlayıcıya aittir. 25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport is also available. Heat-treated pallets are pooled for collection/reuse and remain provider property.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[2] ISO 294-1 standart enjeksiyon numuneleri. FMVSS302 (1998): yanma hızı 18 mm/min; yatay, 350 x 100 x 2 mm pres numuneleri. Modern geri dönüşüm yöntemlerine uygun; işletme içi atığı doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun. [2] ISO 294-1 standard injection-moulded specimens. FMVSS302 (1998): burning rate 18 mm/min; horizontal, 350 x 100 x 2 mm press-moulded specimens. Suitable for modern recycling; keep in-house waste clean for direct recycling.