

PP Homopolymer Extrusion Grade H 885

TIPPLEN H 885 · Ekstrüzyon uygulamaları için homopolimer / Homopolymer for extrusion applications

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-H885	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE H-885	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN H 885	Ürün Kodu Product Code	H-885
Kimyasal Tanım Chemical Description	Yüksek molekül ağırlıklı polipropilen homopolimer High molecular weight polypropylene homopolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	0.32	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	38	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	11	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	2000	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m²	11	ISO 180/A
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, düz) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	115	ISO 75-1,2
Oksidasyon indüksiyon süresi (210 °C) OIT (210 °C)	min	140	EN 728
Erime sıcaklığı Melting temperature	°C	< (kaynakta sayı yok) < (no number in source)	
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	200 - 255	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Endüstriyel uygulamalar için kalın ağır levhalar, termoform için ince levhalar, çemberler, profiller ve boruların ekstrüzyonu. Geleneksel ekstrüzyon makinelerinde kullanılabilir. Gıda ve içme suyu ile temas uygulamaları için tasarlanmamıştır. Üstün mekanik özellikler, ekstrüzyonda uzun süreli ısıl kararlılık, suyla uzun temasta çok iyi renk korunumu ve mükemmel kaynaklanabilirlik.

Extrusion of thick heavy sheets for industrial applications, thin sheets for thermoforming, straps, profiles and pipes. Can be used in conventional extrusion machines. Not intended for food and drinking water contact applications. Outstanding mechanical properties, long-term heat stability for extrusion, very good colour retention after prolonged water contact and excellent weldability.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Yapışkanla tutulan torbaları önce döndürmeden kaldırın. Ambalajda nem yoğuşursa granüllerin kullanımdan önce kurutulması önerilir. REACH: Polimerler kayıttan muaf; monomerler/ilgili katkılar kayıtlı, hammaddeler uyumludur. Yayın tarihinde tanımlı SVHC >0,1 yoktur. Ürün uygunluğu: DDS.

Observe fire safety rules for combustible materials. Lift adhesive-held bags first without rotation. If moisture condenses inside packaging, drying pellets before use is recommended. REACH: Polymers are registration-exempt; monomers/relevant additives registered, raw materials compliant. At publication, no identified SVHC >0.1%. Product compliance: DDS.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklık ambalaj içinde yoğuşma yaratabilir.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu ile taşıma da mevcuttur. Isıl işlemli paletler toplama/yeniden kullanım havuzundadır; sağlayıcının mülkiyetinde kalır.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport is also available. Heat-treated pallets are pooled for collection/reuse and remain the provider's property.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[2] Tipik özellikler ISO 294-1 standart enjeksiyon numunelerinde ölçülmüştür. Tipik değerler şartname olarak kullanılmaz. Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; doğrudan geri dönüşüm için işletme içi üretim atıklarını temiz tutun.
[2] Typical properties measured on standard injection-moulded specimens according to ISO 294-1. Typical values are not to be used as specification. Recyclable by modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.