

PP Homopolymer Fibre Grade HT 18 10

TATREN HT 18 10 · Lifler için homopolimer / Homopolymer for fibres

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-HT-18-10	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HT-18-10	REVİZYON / REVISION Rev. 00
--	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN HT 18 10	Ürün Kodu Product Code	TATREN-HT-18-10
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen homopolimer Polypropylene homopolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	18	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	35	ISO 527-1,2
Akma çekme uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	9	ISO 527-1,2
Çekmede elastisite modülü [2] Modulus of elasticity in tension [2]	MPa	1700	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1650	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	4	ISO 180/A
Rockwell sertliği [2] Rockwell hardness [2]	R scale	104	ISO 2039-2
Yük altında eğilme sıcaklığı (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	88	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	200 – 240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Orta molekül ağırlığı dağılımlı, kontrollü reolojili homopolimer; yüksek lif mukavemeti ve iyi ısı kararlılık; gaz kaynaklı renk solmasına karşı katkı paketi. Halı üretimi için hacimli sürekli filamentler (BCF) ve kesikli lifler; genel amaçlı parçaların enjeksiyon kalıplanması, PP kumaşların ekstrüzyon kaplaması ve kompaund üretimi.

Controlled rheology homopolymer with medium molecular weight distribution; high tenacity and good thermal stability; anti gas fading additive package. Bulk continuous filaments (BCF) for carpet production and staple fibres; injection moulding of general purpose items, extrusion coating of PP fabrics and compounding.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzemeler için yangın güvenliği kurallarına uyun. Ambalaj içinde nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutun. Standart ekstrüzyon ve enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Tipik değerler şartname değildir. [2] ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyon numunelerinde ölçülür.

Observe fire safety rules for combustible materials. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging. Can be processed on standard extrusion and injection moulding machines. Typical values are not specifications. [2] Measured on standard injection-moulded specimens according to ISO 294-1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ve >40 °C'den koruyun. Yüksek nem ve sıcaklık değişimi ambalaj içinde yoğunlaşmaya neden olabilir; olursa granülleri kullanım öncesi kurutun. Protect from UV and >40 °C. High humidity and temperature changes may cause condensation inside packing; dry pellets before use if it occurs.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu veya demiryolu silosu da mevcuttur. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası yeniden kullanım için toplanır; PRS mülkiyetinde kalır. 25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road or rail silo transport also available. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse and remain PRS property.

UYUMLULUK / GERİ DÖNÜŞÜM ·
COMPLIANCE / RECYCLING

Ürün uygunluğu: DDS'ye bakın. Polimerler REACH kaydından muaf; monomerler ve ilgili katkılar kayıtlıdır. Üretici yalnızca REACH uyumlu hammaddeler kullanır; kaynak tarihinde özel olarak tanımlanan SVHC >%0.1 yoktur. Modern yöntemlerle geri dönüşüme uygundur; doğrudan geri dönüşüm için üretim atıklarını temiz tutun. Product compliance: see DDS. Polymers are exempt from REACH registration; monomers and relevant additives are registered. Producer uses only REACH-compliant raw materials; no specifically identified SVHC >0.1% at source publication. Suitable for modern recycling methods; keep production waste clean for direct recycling.