

PP Homopolymer General Purpose Grade HG 10 07

TATREN HG 10 07 · Genel amaçlı homopolimer / Homopolymer for general purpose

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-HG10-07	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE HG 10 07	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	---	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TATREN HG 10 07	Ürün Kodu Product Code	HG 10 07
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen homopolimer Polypropylene homopolymer	Görünüm Appearance	Granül Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torba 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER (ŞARTNAME DEĞİLDİR)

TYPICAL PROPERTIES (NOT SPECIFICATIONS)

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	10	ISO 1133-1
Akma çekme gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	36	ISO 527-1,2
Akma çekme uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	8	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1900	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m²	4	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	102	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	210 - 260	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

İyi işleme kararlılığı, mükemmel elyaf çekimi, geniş işleme aralığı. Elyaf, dökme film, enjeksiyonla işlenir. Özellikle kesikli elyaf; koekstrüzyon çekirdek katmanı dökme film; enjeksiyonla sıhhi ekipman, kapaklar, kapama parçaları, küçük teknik parçalar. Levha ekstrüzyonu, termoform ve kompaund için kısmen uygundur. Gaz solması önleyici katkı; kaydırıcı/antiblok içermez. Uygunluk: DDS.

Good processing stability, excellent spinning, broad processing window. Fibre, cast-film and injection processing. Especially staple fibres; co-extruded cast-film core layer; injection-moulded sanitary equipment, caps, closures, small technical items. Partly suitable for sheet extrusion, thermoforming and compounding. Anti-gas-fading additive; no slip/antiblock agents. Compliance: DDS.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Standart ekstrüzyon ve enjeksiyon makinelerinde işlenebilir. Yanıcı malzemeler için depo yangın güvenliği kurallarına uyun. [2]
Tipik özellikler ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyon kalıplı deney numunelerinde ölçülmüştür.
For standard extrusion and injection moulding machines. Observe warehouse fire safety rules for combustible materials. [2]
Typical properties measured on standard injection moulded test specimens according to ISO 294-1.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve sıcaklık değişimleri ambalajda yoğunlaşmaya yol açarsa granülleri kullanmadan önce kurutun.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. Dry pellets before use if high humidity and fluctuating temperatures cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torba; şrink/streç palet, 1375 kg. Kara/demiryolu silosu. Isıl işlemli havuz paletleri kullanım sonrası yeniden kullanım için toplanır; sağlayıcının mülkiyetindedir.
25 kg PE bags; shrink/stretch pallets, 1375 kg. Road/rail silo. Heat-treated pooled pallets are collected after use for reuse; remain provider property.

REACH / GERİ DÖNÜŞÜM · REACH /
RECYCLING

Polimer kayıt muafiyeti; monomer/ilgili katkılar kayıtlı; yalnız REACH uyumlu hammadde. Ağustos 2025: tanımlı SVHC >%0.1 yok. Modern yöntemlerle geri dönüşüm; doğrudan geri dönüşüm için tesis içi atığı temiz tutun.
Polymer registration exemption; monomers/relevant additives registered; only REACH-compliant raw materials. August 2025: no identified SVHC >0.1%. Modern recycling methods; keep in-house waste clean for direct recycling.