

PP Homopolymer Injection Grade H 118

TIPPLEN H 118 · Enjeksiyon kalıplama için homopolimer / Homopolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-H-118	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE H-118	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN H 118	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-H-118
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen homopolimer Polypropylene homopolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	40	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	31	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	12	ISO 527-1,2
Çekmede elastisite modülü [2] Modulus of elasticity in tension [2]	MPa	1150	ISO 527-1,2
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m²	3	ISO 180/A
Etilen içeriği Ethylene content	%	0 – 3	Internal method
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 240	

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

İnce cidarlı kaplar, ev eşyaları, bardaklar ve kapama elemanlarının enjeksiyonla kalıplanması. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için tasarlanmamıştır. Geleneksel enjeksiyon kalıplama makinelerinde kullanılabilir.

Injection moulding of thin-walled containers, household articles, cups and closures. Not intended for medical and pharmaceutical applications. Can be used in conventional injection moulding machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Ambalajda nem yoğunlaşsa granülleri kullanmadan önce kurutun.
Observe fire safety rules for combustible materials. Lift adhesive-bound bags first without rotation. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging.

DEPOLAMA · STORAGE

UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalaj içinde yoğunlaşmaya yol açabilir.
Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.

AMBALAJ · PACKAGING

25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde
1375 kg polimer.
25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets.

MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE

[2] Tipik özellikler ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyonla kalıplanmış test numunelerinde ölçülmüştür. Tipik değerler şartname olarak kullanılmaz.
[2] Typical properties measured on standard injection moulded test specimens according to ISO 294-1. Typical values are not to be used as specification.