

PP Homopolymer Injection Grade H 145 F

TIPPLEN H 145 F · Enjeksiyon kalıplama için homopolimer / Homopolymer for injection moulding

DOKÜMAN NO / DOCUMENT NO. KK-2026-TDS-H-145-F	ÜRÜN KODU / PRODUCT CODE H-145-F	REVİZYON / REVISION Rev. 00
---	--	---------------------------------------

ÜRÜN BİLGİLERİ

PRODUCT INFORMATION

Ürün Adı Product Name	TIPPLEN H 145 F	Ürün Kodu Product Code	TIPPLEN-H-145-F
Kimyasal Tanım Chemical Description	Polipropilen homopolimer Polypropylene homopolymer	Görünüm Appearance	Granüller Pellets
CAS No CAS No.	9003-07-0*	GTİP / HS Kodu HS Code	3902 10*
Kategori Category	Polipropilen (PP)	Tedarikçi Supplier	Kor Kimya Pazarlama ve Ticaret Ltd. Şti.
Ambalaj Packaging	25 kg polietilen torbalar 25 kg polyethylene bags		

* Genel kayıt numarası (üretici TDS'inde yer almaz) / generic registry number (not stated in the manufacturer TDS)

TİPİK DEĞERLER

TYPICAL VALUES

TİPİK ÖZELLİKLER · ŞARTNAME DEĞİLDİR

TYPICAL PROPERTIES · NOT SPECIFICATION

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	SINIR DEĞER LIMITS	YÖNTEM METHOD
Eriyik kütle akış hızı (230 °C, 2.16 kg) MFR (230 °C, 2.16 kg)	g/10 min	29	ISO 1133-1
Akma gerilmesi [2] Tensile stress at yield [2]	MPa	38	ISO 527-1,2
Akma uzaması [2] Tensile strain at yield [2]	%	8	ISO 527-1,2
Eğilme modülü [2] Flexural modulus [2]	MPa	1800	ISO 178
Izod darbe dayanımı (çentikli, 23 °C) [2] Izod impact strength (notched, 23 °C) [2]	kJ/m ²	2.9	ISO 180/A
HDT (0.45 MPa, yatay) [2] HDT (0.45 MPa, flatwise) [2]	°C	103	ISO 75-1,2
Önerilen işleme sıcaklığı Recommended processing temperature	°C	190 – 235	
Yanma hızı (yatay; pres numunesi 350 × 100 × 4 mm) Burning rate (horizontal; pressed specimen 350 × 100 × 4 mm)	mm/min	18	FMVSS302 (1998)

UYGULAMA ALANLARI

APPLICATIONS

Yüksek rijitlikte ince cidarlı ambalaj kapları, oyuncaklar, ev ve mutfak eşyaları, kapak ve kapama elemanlarının enjeksiyonla kalıplanması. Tıbbi ve farmasötik uygulamalar için tasarlanmamıştır. Geleneksel ekstrüzyon ve enjeksiyon makinelerinde kullanılabilir.

Injection moulding of high-rigidity thin-walled packaging containers, toys, household and kitchen items, caps and closures. Not intended for medical and pharmaceutical applications. Can be used in conventional extrusion and injection moulding machines.

ELLEÇLEME /
HANDLING

Yanıcı malzeme yangın kurallarına uyun. Yapışkanlı torbaları önce döndürmeden kaldırın. Ambalajda nem yoğunlarsa granülleri kullanmadan önce kurutun.

Observe fire safety rules for combustible materials. Lift adhesive-bound bags first without rotation. Dry pellets before use if moisture condenses inside packaging.

DEPOLAMA · STORAGE UV ışınlarından ve 40 °C üzerindeki sıcaklıklardan koruyun. Yüksek nem ve değişken sıcaklıklar ambalaj içinde yoğunlaşmaya yol açabilir. Protect from UV radiation and temperatures above 40 °C. High humidity and fluctuating temperatures may cause condensation inside packaging.	AMBALAJ · PACKAGING 25 kg PE torbalar; shrink veya streç sarılı paletlerde 1375 kg polimer. Karayolu/ demiryolu silosu ile taşıma mümkündür. Kaymayı önleyen torba yapıştırıcısı: önce döndürmeden kaldırın. Isıl işlemli paletler sağlayıcıdır; havuz sistemiyle toplanıp yeniden kullanılır. 25 kg PE bags; 1375 kg polymer on shrink- or stretch-wrapped pallets. Road/rail silo transport available. Anti-slip adhesive between bags: lift first without rotation. Heat-treated pallets remain provider property; pooling collection enables reuse.	MALZEME / NOT · MATERIAL / NOTE [2] Tipik özellikler ISO 294-1 uyarınca standart enjeksiyonla kalıplanmış test numunelerinde ölçülmüştür. Tipik değerler şartname olarak kullanılmaz. [2] Typical properties measured on standard injection moulded test specimens according to ISO 294-1. Typical values are not to be used as specification.	ÜRÜN / UYUMLULUK · PRODUCT / COMPLIANCE Düşük molekül ağırlığı ve dar dağılım; yüksek eriyik akışı ve kısa çevrimler için üstün işlenebilirlik. Uyumluluk: DDS. Polimer REACH kaydından muaf; monomer/ilgili katkılar kayıtlı, hammaddeler REACH uyumludur. Kaynak tarihinde SVHC >0,1 yoktur. Low molecular weight and narrow distribution; high melt flow and outstanding processability for shorter cycles. Compliance: DDS. Polymer exempt from REACH registration; monomers/ relevant additives registered, raw materials REACH compliant. No SVHC >0.1% at source date.	GERİ DÖNÜŞÜM · RECYCLING Modern yöntemlerle geri dönüştürülebilir; tesis içi üretim atığını doğrudan geri dönüşüm için temiz tutun. Recyclable by modern methods; keep in-house production waste clean for direct recycling.
--	--	---	--	--